

物流运输线电话 叁崎涂装物料输送线 遵义物流运输线

产品名称	物流运输线电话 叁崎涂装物料输送线 遵义物流运输线
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

组装流水线电机故障的排除

1、组装流水线不能调速

原因可能为：电机负载小于10%。

解决方法：把电机负载加到大于10%以上。

2、组装流水线轴承发响或温度过高

原因可能为：缺少润滑油或轴承损坏。

解决方法：在轴承上加适量黄油，或更换轴承。

3、组装流水线负载后转速降低太多

原因可能为：电机内部断线或反馈量太小。

解决方法：解决电机内外部线头是否连接正确、断线，或加强反馈量。

如何安排服装厂生产流水线？

每个工作站的产能要与整个流水线的产能平衡才能真正发挥流水线的作用，从理论上讲，我们取得服装每一个工序标准工时的较小公倍数（近似）来确定流水线的人数是很合理的流水作业人数，但服装的品种数量是时常变换的，职工的熟练程度也自然不均，所以这样的理论是不符合实践的。

服装设备很多是通用设备，我们可以把相临的工序进行合并，分成一系列单元，然后还可以求得单元作业时间的较小公倍数（近似）以次来确定我们的流水线人数，但这同样会面临品种数量变换、职工熟练程度不一的问题。但这已经接近了我们流水线人数的理论测算方法，遵义物流输送线，这里要考虑一个问题，就是我们的分解与合并的单元，它们的标准作业时间必须一致或成整数倍数（近似）。

需从产品自身条件和外界环境条件两方面考虑。

（1）产品自身条件：适合辊筒输送的货物接触底面应平整、硬质，如：硬质纸箱，平底塑胶箱，金属（钢制）料箱，物流输送线电话，托盘等。而当货物的接触底面为软质或不规则时（如：软包，手提包，不规则底面零件等），则不适宜合作辊筒输送。

（2）外界环境条件：不同的辊筒都有其适用温度，选用正确的材质很重要。塑胶件在低温环境下脆性大，不适宜长时间使用；聚氨酯易吸附外界颜色，故不能用于输送带有印刷色的包装和货物。

2、结构形式分类：普通辊筒和积放辊筒

区别：驱动齿轮和辊筒本体的连接方式不同。普通辊筒采用的是一体式固定结构，PVC爬坡输送线，即齿轮旋转，辊筒也随之旋转；积放辊筒采用的是分离式活动结构，没有积放货物时齿轮和辊筒一起旋转，当有货物积放时，齿轮空转，辊筒本体不旋转。

3、辊筒材质分类：塑料、碳钢镀锌、不锈钢、包胶、镀铬。

（1）塑料辊筒：使用树脂或PVC制作，自重轻，防锈效果好，容易清洁，但负载及寿命较低；

（2）碳钢镀锌辊筒：相对经济而又易镀覆的一种表面处理，属低值防蚀电镀层，是目前使用较普遍的材料形式，但不具备较强的耐磨性，镀锌层会随着辊筒使用逐渐磨损；

（3）不锈钢辊筒：美观，耐腐蚀效果好，适用于厨房器具，汽车零件，食品生产设备，重庆自动化物流输送设备，医院用具等；

（4）包胶辊筒：可有效改善输送系统运行状况，防止打滑（如特定工位的提速、小角度的爬坡等），也可保护货物底面，降低输送噪音，但使用后会产生少量的“粉末”，所以不适用于无尘环境；

（5）镀铬辊筒：硬度、耐磨、耐温和耐蚀等性能突出，镀铬层在轻微的氧化作用下即发生表面钝化，形成薄且透明的钝化膜，常温下长期不变色，对镀铬层起到保护作用，但脆性较大，镀后工件不宜承受较大的变形，否则易引起镀层断裂或脱落。

物流输送线电话-叁崎涂装物料输送线-遵义物流输送线由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司为客户提供“悬挂五金喷漆喷塑,自动线塑胶喷涂,包装流水线,物流输送线”等业务，公司拥有“叁崎涂装”等品牌，专注于包装生产线等行业。，在重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：杨总。同时本公司还是从事重庆生产流水线，重庆生产线设备，重庆涂装流水线的厂家，欢迎来电咨询。

