

供应滚筒烘干设备厂家 兆祥机械 黄冈滚筒烘干设备

产品名称	供应滚筒烘干设备厂家 兆祥机械 黄冈滚筒烘干设备
公司名称	河南兆祥机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市新华路街道建设路德丰香榭里1号楼2201
联系电话	13183015999 13183015999

产品详情

安装的滚筒烘干机应进行不少于4小时的测试。如果在测试操作过程中出现异常情况，应及时处理。试运行完成后，再次拧紧所有连接螺栓，检查并补充油，并在试验恢复正常后测试负载。

然后，滚筒烘干设备报价，在负载测试滚筒烘干机之前，每个辅助设备应进行单次空气试验。三筒烘干机独立测试成功后，将转移到联合测试。点燃热风烘箱烘干机进行预热，同时打开烘干机，供应滚筒烘干设备厂家，禁止气缸旋转，防止气缸弯曲。根据预热条件将湿材料逐渐添加到干燥器中，并且根据排出材料的水分含量逐渐增加进料量。有一个预热干燥器的过程，热风炉也应该有一个预热过程，以防止突然点火。防止局部过热和不均匀的热膨胀和损坏。燃料燃烧值，每个部件的绝缘质量，湿材料的水分含量以及进料量的均匀性影响干燥产品的质量并影响燃料消耗。

因此，使每个组件尽可能好是提高经济效率的好方法。在工作条件下，滚轮架应充满冷却水。所有润滑部件应及时加油。停止时，应首先关闭热风炉，并且烘缸应继续旋转，直至其冷却至接近室外温度。禁止高温停车以防止气缸弯曲和变形。如果突然断电，立即关闭热风炉，停止进料，每15分钟将气缸旋转半圈，直到气缸冷却。应谨慎地处理此程序。违反此程序将导致气缸弯曲。气缸严重弯曲会妨碍滚筒烘干机正常工作。

调整驱动滚筒与改向滚筒位置

驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带跑偏调整的重要环节。因为沙子烘干机的送料装置至少有2到5个滚筒，所有滚筒的安装位置一定要垂直于沙子烘干机送料装置长度方向的中XIN线，若偏斜过大必然发生跑偏。其调整方法与调整托辊组类似。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。经过反复调整直到皮带调到较理想的位置。在调整驱动或改向滚筒前很好的准确安装其位置。

长滚筒烘干机的特点：

长滚筒烘干机结构使物料快速烘干。

烘干效果非常好，设计筒体自我保温，使物料成色好、品质佳。

烘干机设备运转平稳，初期温度非常低，黄冈滚筒烘干设备，除尘设备使用的时间也较久。

设备能够非常轻松的调控所需要的终水分指标。

长滚筒烘干机经常会遇到的问题

烘干机长时间超负荷工作，烘干机设备在工作中也需要适量的休息，不能因为加大产量就使长滚筒烘干机长时间工作，时间长了烘干机就不能长时间使用了。

供应滚筒烘干设备厂家-兆祥机械(在线咨询)-黄冈滚筒烘干设备由河南兆祥机械设备有限公司提供。河南兆祥机械设备有限公司位于河南省郑州市巩义市新华路街道建设路德丰香榭里1号楼2201。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前兆祥机械在行业设备中享有良好的声誉。兆祥机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。兆祥机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。