

鄂州钢结构施工质量验收检测焊缝探伤检测公司第三方

产品名称	鄂州钢结构施工质量验收检测焊缝探伤检测公司 第三方
公司名称	湖北精量建设工程质量检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测公司:第三方检测机构 检测报告:一式五份 检测类型:焊缝探伤检测
公司地址	仁和路玉龙居小区综合楼1-2层
联系电话	13477083161

产品详情

鄂州钢结构施工质量验收检测焊缝探伤检测公司第三方，鄂州钢结构安装工程质量检验记录钢结构主体结构的整体垂直度和整体平面弯曲的允许偏差应符合现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205的规定。检查数量：对主要立面全部检查。对每个所检查的立面，除两列角柱外，尚应至少选取一列中间柱。

钢网架结构总拼完成及屋面工程完成后应分别测量其挠度值，且所测的挠度值不应超过相应设计值的1.15倍。检查数量：跨度24m及以下钢网架结构测量下弦中央一点；跨度24m以上钢网架结构测量下弦中央一点及各向下弦跨度的四等分点。

核查办法：

- (1) 核查钢结构主体结构的整体垂直度和整体平面弯曲度或挠度值是否符合标准要求。
- (2) 核查钢网架主体结构的挠度值是否符合设计要求。

核定原则

凡出现下列情况之一，本项目核定为“不符合要求”。

(1) 钢结构主体结构的整体垂直度和整体平面弯曲度不符合标准要求。

(2) 钢网架主体结构的挠度值不符合设计要求。

检查内容：主要内容应包括：钢结构、钢网架工程位轴线、支承面轴线和标高；地脚螺栓；焊缝；防火涂料涂；网架焊接球节点的连接；网架支座锚栓等。

填写要点：记录中要注明施工图纸编号；钢结构、钢网架工程应对建筑物定位轴线、支承面轴线和标高、地脚螺栓规格、位置、埋设方法、紧固情况等；钢结构隐蔽部位焊缝；防火涂料涂装基层的涂料遍数及涂层厚度；网架焊接球节点的连接方式质量情况；网架支座锚栓的位置、支撑垫块的种类及锚栓的紧固情况等。

公司拥有主体结构安全检测、钢结构工程检测、地基基础检测、危房检测鉴定、建筑可靠性鉴定、建筑抗震检测鉴定、玻璃幕墙检测以及外墙保温检测、建筑工程加固及方案设计等相关专项检测经验。

鄂州钢结构验收检测内容及方法

(1) 结构图纸复核

根据结构的实际情况采用抽查的方式对建筑物的结构图进行复核。主要采用激光测距仪并配合皮尺及5m钢卷尺对结构构件的轴线位置及布置情况、结构构件的平面尺寸及细部尺寸、标高等进行复核。

(2) 钢结构构件材料物理力学性能检测

现场采取TH160里氏硬度计对部分钢构件进行硬度测试，利用钢材硬度与强度之间的关系来获得钢材强度；检测单元材料强度的推定采用数理统计的方法，取95%保证率。

(3) 结构构件变形检测

采用全站仪测量钢梁的端部及跨中的水平高度，利用给测点的水平高差来计算梁的跨中挠度；采用经纬仪或全站仪对钢柱或筒体的角部棱线进行倾斜度测量，利用水平位移差计算出柱的倾斜率。对构筑物进行变形测量，检测结构整体是否存在变形超限情况，并作为评判其受力状态的重要辅助信息。

(4) 结构损伤检测

记录或描述钢结构构件的裂损、变形及锈蚀情况，并用照相机进行拍照。对于锈蚀情况，应记录或描述锈蚀的位置、范围及锈蚀程度等。

(5) 焊缝检查检测

对焊缝外观腐蚀进行全面检查，对于目视严重腐蚀（锈皮起壳或出现坑蚀）节点，进行全部检测。具体实施时，将采用MP-A-2L磁粉探伤仪或TS-6208超声波探伤仪对钢构件连接处的焊缝进行抽检，并根据现场实际情况，锈蚀比较严重的连接点作为主要测点，探伤前先采用磨光机对焊缝表面进行打磨，然后采用磁粉进行探伤；采用游标卡尺等测量焊缝高度。

(6) 螺栓检查检测

对钢构件连接处的螺栓进行详细的检查。步骤为首先目测螺栓的数量及布置情况，并结合原设计图纸进行了比对，其次对锈蚀比较严重的螺栓采用游标卡尺抽查其厚度，评定其是否存在松动、脱落现象。

(7) 钢结构表面漆膜厚度检测

对钢构件外观漆膜质量进行全面检查，对于目视出现锈蚀严重或锈皮起壳的地方进行表面处理，采用漆膜测厚仪测定其漆膜厚度；同时选取目测表面油漆较为完整饱满均匀的构件进场测量；测定钢构件表面的漆膜厚度分布。

(8) 钢构件锈蚀情况检测

记录或描述钢结构锈蚀的位置，并用照相机进行拍照。采用磨光机对锈蚀构件表面进行打磨，打磨平整并露出金属光泽后，采用游标卡尺或超声波测厚仪对构件的壁厚进行测量，与原设计尺寸进行对比，得出钢构件的残余壁厚。

鄂州钢结构施工质量验收检测焊缝探伤检测范围：梁子湖区、鄂城区、华容区、葛店开发区。