RTP阻燃PA66 207 FR SP

产品名称	RTP阻燃PA66 207 FR SP
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国安特普 型号:207 FR SP 特性:阻燃、玻纤增强
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	18200646066 18200646066

产品详情

详情：RTP阻燃PA66 207 FR SP--200 series PA66 207 fr sp>PA66-GF40-FR<

Flame retardant grade: V-0

Notch impact: 9.26 kJ / M

Thermal deformation temperature: 260 ° C

Processing method: injection molding

Material properties: 40% glass fiber reinforced flame retardant

Compliance: UL

RTP 207 FR SP 物性表

基本信息	
黄伟编号	E84658-251378
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量

特性	阻燃性
RoHS 合规性	联系制造商
形式	粒子
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.73		
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.15 到 0.25		
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.65		
硬度	122		

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	15500		
抗张强度	186		
伸长率 (屈服)	1.5		
弯曲模量	14500		
弯曲强度	262		
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	91		

无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	800
热性能额定值单位制测试方法	
载荷下热变形温度	
0.45 MPa, 未退火	260
1.8 MPa, 未退火	246
电气性能额定值单位制测试方法	
体积电阻率	1.0E+14
可燃性额定值单位制测试方法	
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	V-0
极限氧指数	36
补充信息	Dew Point: 0 ° FMoisture Content: 0.2%Tensile Elongation, ASTM D638: 1 to 2%Volume Resistivity, ASTM D257: >1E+14 ohm-cm
注射额定值单位制	
干燥温度	79.4
干燥时间	4.0
加工（熔体）温度	277 到 299
模具温度	65.6 到 107

注塑压力	68.9 到 124