

# 黄石钢结构探伤检测防腐涂层厚度检测机构保证质量

产品名称	黄石钢结构探伤检测防腐涂层厚度检测机构保证质量
公司名称	湖北精量建设工程质量检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测公司:第三方检测机构 检测报告:一式五份 检测类型:行业规范
公司地址	仁和路玉龙居小区综合楼1-2层
联系电话	13477083161

## 产品详情

黄石钢结构探伤检测防腐涂层厚度检测机构保证质量，黄石探伤检测钢材与焊缝内部是否存在缺陷的一道工序，是保证钢构件材质和焊接质量的一种手段，一般多是采用超声波伤仪。钢结构工程检测包括钢结构和特种设备的原材料、焊材、焊接件、紧固件、焊缝、螺栓球节点、涂料等材料和工程的全部规定的试验检测内容。

### 涂装

- 1、钢结构防护涂料的质量，应按国家现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测。
- 2、钢材表面的除锈等级，可用现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923规定的图片对照观察来确定。
- 3、不同类型涂料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测：

漆膜厚度，可用漆膜测厚仪检测，抽检构件的数量不应少于检测样本的最小容量，也不应少于3件;每件测5处，每处的数值为3个相距50mm的测点干漆膜厚度的平均值。

对薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层厚度测定仪检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。

对厚型防火涂料涂层厚度，应采用测针和钢尺检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。涂层的厚度值和偏差值应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行评定。

公司以“公正、科学、准确、高效”为质量方针，客观公正、独立诚实地开展检测工作，保证检测的公正性和独立性。采用科学的检测方法，以严谨的工作态度完成每项检测任务，及时为客户提供准确的检测数据。

黄石钢结构焊缝等级无损检测要求是什么？钢结构焊缝探伤标准有哪些？

焊缝等级分类及无损检测要求：

焊缝应根据结构的重要性、荷载特性、焊缝形式、工作环境以及应力状态等情况，按下述原则分别选用不同的质量等级，

1. 在需要进行疲劳计算的构件中，凡对接焊缝均应焊透，其质量等级为

1) 作用力垂直于焊缝长度方向的横向对接焊缝或T形对接与角接组合焊缝，受拉时应为一级，受压时应为二级；

2) 作用力平行于焊缝长度方向的纵向对接焊缝应为二级。

2. 不需要计算疲劳的构件中，凡要求与母材等强的对接焊缝应予焊透，其质量等级当受拉时应不低于二级，受压时宜为二级

3. 重级工作制和起重量 $Q \geq 50t$ 吊车梁的腹板与L冀缘之间以及吊车桁架上弦杆与节点板之间的T形接头焊缝均要求焊透。焊缝形式一般为对接与角接的组合焊缝，其质量等级不应低于二级

4. 不要求焊透的T形接头采用的角焊缝或部分焊透的对接与角接组合焊缝，以及搭接连接采用的角焊缝，其质量等级为：

1) 对直接承受动力荷载且需要验算疲劳的结构和吊车起重量等于或大于50t的中级工作制吊车梁，焊缝的外观质量标准应符合二级；

2) 对其他结构，焊缝的外观质量标准可为二级。

外观检查一般用目测，裂纹的检查应辅以5倍放大镜并在合适的光照条件下进行，必要时可采用磁粉探伤或渗透探伤，尺寸的测量应用量具、卡规。

黄石钢结构探伤检测防腐涂层厚度检测范围：下陆区、黄石港区、西塞山区、铁山区、阳新县、大冶市。