

移印胶浆 移印硅胶 液体胶浆

产品名称	移印胶浆 移印硅胶 液体胶浆
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:928 产地:杰瑞科技有限公司
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

移印胶移印硅胶应用领域：

用于塑胶玩具、PVC玩具、工艺礼品、电子产品、灯饰、塑胶玩具、电镀产品、电子玩具、、不规则图案的印刷等用的硅胶。移印胶头就是将钢板上的图案通过胶头做载体，再把钢板上的图案转印在玩具产品上印刷不规则的图案等等。

移印胶移印硅胶特点：

- 1、上油落油效果好
- 2、胶质细腻、回弹力好，移印次数多
- 3、移印图案清晰

操作方法：

- 1、先把模具用洗洁精清洗干净，然后把模具里的水份擦干或吹干，并涂上一层脱模剂。
- 2、移印硅胶、硅油的正常比例，是根据客户的要求而定的，如果客户要求印刷的图案面积大，需用软胶

头，就多增加硅油。相反，需要胶头硬度大的，就不添加或少添加硅油，一般移印胶头的硬度以15A~-25A°为合适，如果硅油添加量过大，胶头过软，印刷的次数呈有限的，再好的硅胶质量都会被硅油破坏了它的分子量，而产生不耐磨、不耐溶剂及老化现象。

3、介绍一般正常比例如下：100克硅胶加入30克硅油，胶头硬度20A°，适应移印合金车仔及图案小，接触面积比较小的产品。如须压力接触面大或需软胶头，硅胶与硅油的比例可以做到100：30，100：50不等，但要注意，硅油的添加量越大，胶头越软，移印的次数，耐磨性及耐溶剂性都会降低及减少，移印产品的次数也会相应减少，造成成本上升，原料浪费。

4、固化剂的添加量及硅胶的化学反应情况如下比例：取硅胶100克，硅油50克，然后进行混合搅拌，待硅油与硅胶充分搅拌均匀后，再按硅胶和硅油总重量的2%-3%加入固化剂，再进行搅拌2-3分钟，即可进行抽空。抽空时间一般不10分钟，抽空时间太久，胶体很快固化，就会影响倒胶的质量。

移印胶头常出现的问题：

1、移印胶头为什么会出现冒油现象？

胶本身是不会冒油的，应该是在操作的过程中增添了复合型硅油和白矿油的复配体，因为白矿油是石油化工产品，而不是硅油，所以就会出现冒油现象。

2、胶头为什么会出现不耐用现象？

3、有三种原因：

a、本身就存在问题，假如硅胶过滤的时间没有过滤好，存在杂质或是在包装过程中，工人在分装是没有把桶和胶带擦干净，导致移印胶不耐用。

b、与硅胶的比例没有调配好有关，因为硅油与硅胶的添加量有很大关系，硅油添加到越多，做出来的胶头就越软，硅油会破坏硅胶的分子量，从而胶头产生不耐用不耐磨，易老化等状况。

c、厂商的原因，厂商不懂得移印胶头的使用方法，因为移印胶头使用的寿命和印刷图案的大小有密切的关系，如果要印刷比较大的图案，一定要用大的胶头来移印，反之，就用较小的胶头，应根据图案的大小来调整胶头的大小，（建议一般胶头的大小与图案的大小比例为3：1）

3、胶头在印刷过程中印出来的图案为什么会不清晰或不完整？

1、胶头过硬，如果胶头过硬会出现印刷出的图案不完整现象。因为图案花纹太细小，而使用的胶头过硬，胶头本身没有把钢板上的图案油墨吸附在胶头上，所以图案会不完整。

2、如果油墨中有水分，那印刷出来的图案也不会完整，出现斑点等状况。建议下班后多清洗油盅，更换

新的天拿水或油墨。

4、移印胶头为什么不落油？

因为没有喷过油漆的塑胶玩具或制品。10有9个在移印的过程中，有二个产品表面会有很多脱模剂存在，如果该产品没有经过天拿水或洗脸水的，清洗（去掉表面的油漆），直接拿去移印就会出现不落油的情况。

5、移印胶头移印时为什么不上油？

任何胶头或胶浆都上油。如果客户印的是大图案或是字体粗大的图案，移印时一定可以上油的，但如果英文字母过小，胶头的硬度过大，没有将钢板上的油墨吸附在胶头上，所以才会上不上油。

6、油墨中为什么会有水分

1、油墨中本身就含有水分，有问题。

2、因为使用油墨时是开着的，而7，8，9月份中，天气的温度较高，水气遇到高温，就会成水蒸气，空气中的湿气就会上升，遇到移印机的钢板就会形成小水珠，小水珠，小水珠慢慢凝结成大水珠，就会流到油盅去。

7、移印硅胶在制作胶头时为什么要添加硅油

因为移印硅胶在制作胶头的过程中，客户在移印产品的时候，要求图案的大小经常是变化的，胶头的硬度也是随之而变化的。添加硅油可以稀释硅胶的粘度，改变硅胶的硬度。

8、移印胶印刷出来的图案为什么会出现有毛边或斑点的状况

1、胶头太平，导致印刷时排气不好，回弹力不好。

2、油墨和天拿水的比例一定要适中，如果调的不均匀，油墨添加到太多，就会出现麻点。

3、建议下班后多清洗油盅，更换新的天拿水或油墨。