莆田市【疾控中心废水处理流程】

产品名称	莆田市【疾控中心废水处理流程】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

疾控中心废水处理流程

实验室综合废水处理系统介绍

LY实验室综合废水处理系统由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属捕捉单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原专利技术处理单元、多程分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式消毒处理等技术工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理系统。系统运行采用PLC可编程控制系统和人机界面操作系统、远程监控及操作系统，按照PLC控制器设定好的程序和PH自控仪表设定的参数进行全自动运行，多级自动在线监测。针对不同实验室废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省药品耗量，无须专人值守。LY实验室综合废水处理设备针对不同实验室产生的有机、无机、生物类废水成分和浓度采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除实验室综合废水中的COD、BOD、SS、色度、病毒、有机溶剂和重金属离子等，经过处理后实验室综合废水可达到国家污水综合排放标准【GB8978-1996】。疾控中心污水处理设备LY实验室综合废水处理设备是目前国内外技术、自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人值守的一套用于国内外各行业实验室综合废水处理的设备，深受用户的好评，广泛应用于国内外科研院所、高等院校、环境监测、产品检验、食品药品检验、出入境检验检疫、疾控中心、地矿测试中心、分析测试中心、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、农产品检测、中心血站、企业等行业实验室、化验室废水处理。

实验室综合废水处理系统功能特点

1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；

2、专利技术：采用多项的专利技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放标准；

3、自动化程度高：中央集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；

5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；

6、运行成本低：系统功率小，耗能低；运行稳定，故障少，维护成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，药品耗量少；无须专人值守，免专人管理费用等；

7、环境友好：系统选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对环境的污染；

8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小，处理速度快、安装移动方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；

9、PLC可编程序智能控制系统及人机界面操作系统：系统的控制采用可编程逻辑控制器(PLC)完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，详细功能如下：

1）、设备的各项操作都能通过自动监控和手动切换操作来实现，如设备的启停、冲洗、排污等功能；

2）、显示各单元运行状态，如水箱水位、水质不合格时自动报警及回流处理并跟踪记录、水泵运行状况、仪器仪表运行状况等；

3）、设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能；

4）、系统可自动提示用户主机相关部件更换以及其它系统内部自检信息；

5）、控制系统同一界面显示所有监控参数，泵、阀、仪器仪表等工作状态一目了然；在手动模式下可以在对单个泵、阀进行控制，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现系统相关运行环节的联锁控制，并互不干涉；

定时开关机功能：设备可以根据客户的情况设定早上自动开机时间和晚上自动关机时间，时间设定后，设备每天早上自动定时开机，晚上自动定时关机，免去操作人员每天早上和晚上去设备处理间开机和关机；

远程监控及操作功能(选配)：客户只需要在办公室或中控室通过微机或中控机里安装的远程控制软件对废水处理间里的废水处理系统进行远程监控、运行操作和远程管理，时时了解设备的运行情况和运行状态。它是正规合法的软件，不会被杀毒软件当作病毒查杀，不会影响系统的稳定性，完全免费的远程控制软件。

实验室综合废水处理系统软件管理性能要求

1、模块多元化管理：系统可提供废水收集及调节、废水预处理、加药搅拌调节、混凝沉淀、沉降分离、泥水分离、污泥干化、水质监测等模化控制管理。

2、报警保护管理：缺水/停电保护、温度/保护、水质不合格保护、部件失效报警、系统超压保护、电气线路过载保护、仪器仪表超负荷保护。

3、参数设定管理：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置系统运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。

4、程序运行管理：系统除了具备自动控制也可以在手动模式下上对单个泵、阀等部件进行控制和操作，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现系统相关运行环节的控制，并互不干涉。

5、数据显示管理：数字化液晶显示各单元运行状态，如动画式流程图或以表格、柱状图或趋势图形式显示各个处理单元液位、流量、水压、温度、电压、电流、防腐提升泵、仪器仪表、监测设备等部件的实时运行数据、历史数据、报警数据、运行状态、运转率统计、排量

6、超标设定管理：设定允许排放参数数据报警限值，如排放参数数值超过设定限值，远程监控系统及主机操作主界面会自动报警并显示超标参数，系统启动限制排放程序，同时启动超标废水进行回流处理程序，并跟踪记录，直到处理达标后才会自动排放；

7、系统权限管理：权限用户可通过系统的“ 系统管理 ”模块实现对系统基础信息数据的管理、访问和编辑等监控和操作；

8、参数设定管理：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置系统运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。

售后服务 1）工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。
2）在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。
3）一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。
4）为加强与用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。
5）提供各类环保咨询服务。