

淮安易能变频器损坏维修

产品名称	淮安易能变频器损坏维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:易能 型号:易能 产地:易能
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

淮安易能变频器损坏维修

行中突然失电，导致变频器在重新上电后无法启动电机。经检查逆变模块损坏，究其原因主要是由于停电后变频器还在运行指令的控制下，而此时由于电机所带负载的消耗及变频器自身的消耗导致中间直流电压急剧下降，容易引起PWM调制波信号发生变化，导致功率模块的损坏，一般在这种情况下，驱动电路是不容易损坏的。更换逆变模块，变频器就能恢复正常运行。碰到此类情况，*****能够在控制电路上采取措施，停电瞬间封锁变频器输出。

变频器里的中间元器件有电解电容，所以你不用，也要定期上电给电解电容充放电。

贵阳艾默生变频器售后好

在所有的模式中都需要用到卷筒的卷径，大家知道，在生产过程中开卷机的卷径是在不断变小，卷取机的卷径在不断变大，也就是说转矩必须随着卷径的变化而变化，才能获得稳定的张力控制。可见卷筒的卷径计算是多么地重要。卷径的计算有两中途径：一种是通过外部将计算好的卷径直接传送给变频器，一般是在PLC中运算获得。另一种是变频器自己运算获得，矢量控制型变频器都具有卷径计算功能，在大多数的应用中都是通过变频器自己运算获得。这样可以减少PLC程序的复杂性和调试难度、降低成本。

。

变频器输出电压不平衡表现为马达抖动，转速不稳，一般没有经验是很难判定是哪路驱动有问题，这时可启动变频器2hz，用万用表直流电压档分别测：p-u、p-v、p-w及u-n、v-n、w-n的电压值，这6路电压这时也会不一样，那一路偏高则这一路有问题，其原理大家可自己画图分析一下。对于IGBT模块，我们介绍简单的测量方法(不是这样测量)将数字万用表拨到二极管测试档，测试IGBT模块c1、e1、c2、e2之间以及栅极g与e1、e2之间正反向二极管特性，来判断IGBT模块是否完好。以六相模块为例。将负载侧u、v、w相的导线拆除，使用二极管测试档，黑表笔接p(集电极c1)，红表笔依次测u、v、w，万用表显示数值为无穷大;将表笔反过来，红表笔接p，黑表笔测u、v、w，万用表显示数值为400左右。再将黑表笔接n(发射极e2)，红表笔测u、v、w，万用表显示数值为400左右;红表笔接p，黑表笔测u、v、w，万用表显示数值为无穷大。各相之间的正反向特性应相同，若出现差别说明igbt模块性能变差，应予更换。

若厚度是需要经常变化的，需要通过人机界面HMI或智能仪表将厚度信号传送到PLC，由PLC或仪表进行运算后再传送给变频器。这种计算方法可以获得比较精确的卷径。在一般的国产设备上应用较少，我公司的进口设备，气垫炉的收、放卷控制上就采用这种计算方式。

主要从事工业自动化领域设备的研发、销售、维修和承接自动化工程及技术服务等，集产品代理销售、自动化控制工程、设备维修为一体，可为用户提供科学先进、系统全面的工业自动化解方案。公司拥有雄厚的技术实力，具有自动化工程的系统集成和成套技术能力,是西门子自动化与驱动集团在贵州的集成商及合作伙伴之一，与众多的机电自动化产品制造商保持着密切的联系和业务往来，现与ABB、富士、施耐德、欧姆龙、菲尼克斯、日本SMC、森兰、等公司建立了良好的合作关系。业务涉及钢铁冶金、矿产、有色金属、化工、石油、机械、电力、能源、环保、水务等多个行业。

拥有了一批有丰富经验的、高水平的技术支持工程师、系统集成工程师。

为工业用户提供新的自动化技术咨询，技术支持服务，并能够提供系统的整体解决方案,并全面实施。

为用户提供快捷的咨询及现场服务,大限度满足客户的需求。华科工控真诚期待与您的合作!!! 贵阳华科工控技术有限公司主营产品：ABB、富士、施耐德、欧姆龙、菲尼克斯、日本SMC、森兰,成套，维修，采购的产品

西门子 MDV 55KW/380V变频器

【故障现象】 变频器内部短路打火，烧外部熔断丝。

【故障分析】 拆机后，经测试IGBT三个模块均炸裂，驱动电路原器件烧毁严重，该台变频器运行期限在7年左右，驱动电路元器件老化严重，驱动电路器件短路故障引起IGBT短路故障，爆外部熔断丝。

【故障处理】

更换驱动电路被烧毁的元器件及驱动电路所有电容，更换IGBT模块后，变频器恢复正常运行。

丹佛斯VLT2800变频器维修三例：

【故障现象】 0.75KW变频器故障代码显示“7”，经检查为内部过电压报警。

4KW变频器故障代码显示“37” “7”，也为内部过电压报警。

【故障处理】 上两例均为电压检测回路器件故障，更换有关器件后，变频器恢复正常。

【故障现象】 4KW变频器有显示，显示内部出错，不能启动。

【故障处理】 该台变频器经重新设置参数后（参数恢复出厂值后）变频器恢复正常。

西门子6SE7018过电流维修

【故障现象】变频器通电后显示正常，但如果启动，显示“F026”过电流保护。

【故障分析】查变频器使用手册，可知显示为过电流或者变频器对地漏电，逐个检查主回路器件，并加电测试没有发现问题，检查驱动电路和

ABB：ACS100、ACS140、ACS150系列

施耐德：ATV08、ATV16、ATV28系列

丹佛斯：FCM-300、MCD300系列

AB：160、1305、1397、FIEX-4系列

欧陆：650系列690系列

爱默生：TD9000、TD2100、TD3000系列丹阳艾默生变频器维修

东元：7200MA、7200GA、7200CX系列

台达：VFD-A/H、VFD-B、VFD-F系列

台安：K1、N1、SV300、EV3、E2系列

LG变：iC5、iG5、iG5A、iP5、iV5系列

我公司是国内较早，规模较大的工控自动化产品维修服务商，是各种品牌电气公司特约维修服务单位，目前拥有普通的维修检测设备和维修工程师，具有丰富的维修技术经验，掌握着大量宝贵的现场维修操作经验和大量的配件，一直从事于芯片级技术理论研究和实践，精通各品牌模块，伺服电机，伺服控制器，PLC，工控设备电路板的原理，能够在无图纸，无资料的条件下维修任何模块，伺服器，触摸屏等自动化产品，保证次损坏机器，不收取任何检测费。丹阳艾默生变频器维修。本公司长期致力于各种进口和国产变频器，PLC，交直流伺服器、软启动器及各类自动化控制设备电路板卡的维修及各类变频节能改造应用。维修流程:LG变频器维修IS3系列,可修复LG变频器IS3系列常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载

亚泰、德力西、珊星、惠丰、乐邦、誉强、正弦、敏捷、利华德福、TCL、康沃、四方、三晶、三品、力普、汇川、优利康、阿尔法、安德利、珠峰、日锋、日业、富凌、东凌、酷马、博世力士乐、时代、格立特、山宇、开拓、清华同方、斯福、安倍特、雷诺尔、丹阳艾默生变频器维修科姆龙、烁普、中大、博立、森海、风光、依托、南昱、各品牌PLC、各品牌伺服驱动器、各品牌直流调速器、各品牌软启动器、各品牌PLC解密、各品牌张力控制器。

维修流程：

- 1 普通的工程师向客户了解设备故障起因与故障现象，向客户给出普通合理的处理方案；
- 2 在确定设备需要维修的情况下，拆卸设备，排查出故障点；
- 3 依据故障点，丹阳艾默生变频器维修如实信誉的向客户报出维系价格（如遇特殊故障，维修成本过高的情况下，我司会建议设备报废，另购新机）
- 4 客户如同意维修，工程师选用原厂同型号或性能一致的全新配件进行维修；
- 5 修复后，上电带电机、负载运行30-60分钟，确定OK，再交付客户使用！

安川

一台机器上的主机.起初故障为输出少一相.机器赶货刚好手头有一块驱动板，就在机器上拆机更换了驱动板，开机正常起动.停机就报过压.延长停机时间也无效果.但开动正常.所以就先将就用着.以为手头驱动板不合适.还是有点小故障.总之当时是这么想的.机器停机就关电复位再开临时用着.将换下的驱动板更换驱动光耦后正常.没及时换上.过了三天开机人员打电话说变频器冒火.过去一看开关管炸.拆下停机.在维修间检查保险烧.网购保险.将修好的原机驱动板装上.接电试机正常.又把变频装回机器上.可以正常工作，但只是偶尔停机报过压.也没当回事.就延长了一点减速时间正常，以OK了，谁知只过了两天.又打电话说机器开不动了，去一看变频器无显示.开壳检查电源开关管正常无明显故障..查保险又开路.买的是二手保险以为质量不行，直接用导线连.当时是这么想的.费时十几分钟将保险短接好.....送电.....火光一闪.....完了.....驱动板炸的一片黑.....问题搞大了。.....又有大工作了.买一块驱动板价格不便宜.....又查三只驱动IGBT废二个，还有一只也不敢保证.唉.....大意失荆州.....怎么修.....废了九牛二虎将以前开关管烧的驱动板修复.也不敢保证是完全修复，总之是有驱动输出.电压交流16V左右未接IGBT.方法是按照版主的书上面说短接方法.又装好三只网购的三只模块.恢复连接IGBT串灯泡.起动正常电压三相平衡.串接灯泡不亮.....我是用的自制整流滤波电源.....仔细想想版主说的滤波主电容也会有容量不够的，看十本机两只大电容，外观完美.小日本东两做的好啊。3900mF按理说要在uF后面再加三个零.但有人说就是3900uF.搞不懂.用500V直流给充电...终于找到元凶了.无充电电流.....有一只电容坏.到此真向终于大白.更换电容为2只2700mF电容.....将所有连接正常接二相380上电报Uu....哦此机要接三相.有一个变压器.接三相380还是报Uu.