

重庆市T24E-04-46数控车床用日本国传统美德龙对刀仪刀长刀径精确测量

产品名称	重庆市T24E-04-46数控车床用日本国传统美德龙对刀仪刀长刀径精确测量
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。日本美德龙metrol通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。日本美德龙metrol机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。

对刀仪碰撞发生的主要原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也大，应避免。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。对刀仪的对刀点尽可能与设计基准或工艺基准统一，避免由于尺寸换算导致对刀精度甚至加工精度降低，增加数控程序或零件数控加工的难度。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。

使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。日本美德龙metrol参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程 无；行程 5；重复精度0.0005(

条件:操作速度50~200mm/min);接点精度寿命300万次;保护构造IP67;接触力1.5N;对刀面材质超硬合金;表面加工研磨4S;接点额定值DC5V~DC24V稳态电流10mA以下突入电流20mA以下带LED时,需要限制电流,以免向LED流入10mA以上的电流;电线3m耐油性·4芯 3.7;拉伸强度30N小弯曲半径R7;保护管1m小弯曲半径R25;LED灯常时亮灯动作时熄灭;深圳华铨诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。

华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久,就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里,不动摇,所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。对刀仪接口是常开还是常闭。外形尺寸很好辨别,但是常开常闭就不会识别了。这个时候就需要咨询我们卖对刀仪或者咨询机器厂家。对刀仪坏了是可以维修的,情况分为三种。一是自然损坏,没有撞过。这种情况修复比较容易,维修费有会便宜些。二是轻微撞坏,可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏,这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费,因为是维修的保修期不会太长。所以对刀仪坏了还要看个人具体情况。华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情,就是卖到客户那里的产品不坏,经常听到客户说的多的话是,您的产品太好了,用了几年就是不坏。日本美德龙metrol在特殊的加工中,如成型刀,使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作,同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时,若使用机内日本美德龙metrol对刀仪,可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控,并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控,极大减少设备使用率和故障率。<http://shenzhen.11467.com/info/13011983.htm><http://kaifeng.11467.com/info/13081962.htm><http://huizhou.11467.com/info/13045505.htm>