

# 南通力士乐伺服电机维修 编码器现货更换

产品名称	南通力士乐伺服电机维修 编码器现货更换
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

## 产品详情

力士乐伺服电机维修

REXROTH伺服电机维修 力士乐伺服电机编码器 线圈 轴承 磁铁 轴磨损维修

REXROTH力士乐伺服电机 编码器维修

REXROTH编码器现货更换维修

REXROTH伺服电机现货编码器维修

### 力士乐报警代码及说明一览

力士乐驱动器报警代码查询，有用力士乐驱动器的工程师，可以转载查询。DKC 故障诊断 1 诊断信息 F 和诊断信息 E 的说明

#### 1.1 错误诊断信息

F F205 凸轮轴故障

F207 切换至未初始化运行模式

F208 UL 电机类型已变

F209 PL 装载参数默认值

F211 DISC-Error ( 1#错误 )

F212 F212 F212 DISC-Error no.2 ( 2#错误 ) DISC-Error no.3 ( 3#错误 ) DISC-Error no.4 ( 4#错误 )

F217 未接冷却风扇

F218 放大器过热关机

F219 电机过热关机

F220 制动电阻器过载关机

F221 电机温度监控器故障

F223 停止轴时的初始化过程错误

F224 超过大制动时间

F226 功率部分欠电压

F228 过大偏差

F229 编码器 1 故障：象限错误

F230 超过编码器 1 大信号频率

F236 位置反馈的差值过大

F237 位置指令的差值过大

F238 实际速度值的差值过大

F242 编码器 2 故障：信号幅度错误

F245 编码器 2 故障：象限错误

F246 超过编码器 2 大信号频率

F248 电池电压过低

F249 主驱动器编码器故障：信号太小

F250 目标位置预置内存溢出

F252 主驱动器编码器故障：象限错误

F253 增量编码器仿真：脉冲频率太高

F260 指令电流极限关闭

F262 状态输出口出现外部短路

F267 内部硬件同步错误

F269 电机制动器释放过程中错误

F276 编码器超出允许的窗口

F277 电流测量补偿错误

F281 主回路故障

F288 EMD 模块固件升级过程中出现错误

F291 EMD 模块超时

F292 EMD 模块过热

F294 Ecox 客户端超时

F296 Ecox 客户端数量不准确

F297 Ecox 客户端错误

F386 电源模块没有就绪信号

F401 双MST 故障关机

F402 双MDT 故障关机

F403 通信阶段关机

F404 阶段前进过程中出现错误

F405 阶段后退过程中出现错误

F406 阶段切换无就绪信号

F407 主通信初始化过程中的错误

F411 双SST 故障关机

F434 紧停E-STOP F629 超过正行程极限F630 超过负行程极限

F634 紧停E-STOP

F643 探测到正行程极位开关

F644 探测到负行程限位开关

F811 换算偏置无法确定

F812 在换算过程中移动越程

F822 编码器 1 故障：信号幅度错误

F843 编码器 2 故障：信号幅度错误

F845 编码器 2 故障：象限错误

F850 看门狗协处理器

F860 过流：功率部分有短路

F870 +24v 直流错误

F873 电源驱动部分故障

F878 速度环错误

F880 经过优化的换算偏置错误

## 1.2 报警诊断信息

E E211 DISC-#1 报警

E212 E212 E212 DISC-#2 报警DISC-#3 报警DISC-#4 报警E217 冷却风扇转速太慢