

GQF-C80型伸缩缝 濮阳公路地面伸缩装置 2022新闻

产品名称	GQF-C80型伸缩缝 濮阳公路地面伸缩装置 2022新闻
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	180.00/米
规格参数	品牌:众拓路桥 库存:9999 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

GQF-C80型伸缩缝 濮阳公路地面伸缩装置 2022新闻

温馨提示：由于市场价格浮动影响，以上产品价格、属性仅供参考。具体详情请咨询客服，真诚期待与您的合作！！无论是水泥混凝土还是沥青混凝土路面，均应采用反开槽施工：预留槽口放样 切割伸缩缝预留槽 调整伸缩缝预埋钢筋 清除槽口杂物 安放伸缩装置 标高检查 锁定绑扎钢筋 支模 检查浇筑混凝土。

控制要点

- 1、梁板上的预埋钢筋如果位置不对或者是漏预埋了，则需要采用植筋的方法把钢筋补上。
- 2、切割后要清理干净，链接锚固。
- 3、钢筋焊接焊缝要够，焊接要牢固。
- 4、混凝土的表面标高要正确，防zhi跳车。
- 5、伸缩缝锚固牢靠，不松动，伸缩性能有效。
- 6、混凝土的养护时间要够，不要因为养护时间不够而开放交通

公路桥梁伸缩缝的更换和安装，请按照下列步骤操作：

1、对于公路桥梁伸缩缝安装，施工单位根据图纸的工程单位宽度的阁楼缝缝混凝土切缝机，缝应注意保持道路切口垂直整个企平信，啃边现象。两个切料风镐凿，并在原有的伸缩缝填料缺口混凝土表面凿的缺口之间的差距及时清理和冲洗。请注意，并非缺口外的混凝土损shang。有了一个高压泵，以冲洗的凹槽和结构的骨zhe残留碎片。

2、建设单位要增qiang校正，仔细检查内嵌的增qiang，裂纹，损坏和丢失的现象时有发生，由于过往车辆和铺设道路，工程机械和车辆滚动，嵌入式筋，裂缝和破碎的钢筋应该和及时性是新闻焊接焊接修fu或补充钢筋，理顺扭曲嵌入式筋，符合要求的嵌入式钢筋尺寸和安装设备的毛雷尔焊接要求。为确保安装质量，实际安装的所有锚环与嵌入式筋焊接，焊接在钢的表面防锈处理前。

3、以与相应的厚度的泡沫板的伸缩缝塞满型钢结构骨zhe，必须注意以上应该是足够的深du和严密性，和底部的槽的相对电平，不能松动和较大的差距，防zhi漏浆。

4、膨胀节的地方，焊接时的膨胀节产品的生产和组装的工厂，产品安装，起重机或人工的伸缩缝装置插入槽口内安装温度调节伸缩缝装置间隙周围，位置，必须注意是准确的。中断嵌入式肌腱的事件可能是适当的弯曲，然后与铝直尺调整伸缩缝装置从中间向两端的顶表面的高度，直到顶表面低于道路，是0-2mm的(D80),0-3mm的(D160)，当完全一致的安温度要求的伸缩缝的移动设备可以被嵌入的间隙宽度的筋拉对zui近的伸缩缝装置用于焊接上的锚环。当该命令是从中间的端部的第yi点焊，然后检查复检，直到需要，然后从中间的端部焊接。每米的每一侧的至少两个焊接，每个焊缝长度不小于40mm。固定式机架焊接完成后，及时割礼。如果狭缝的宽度的伸缩缝装置不符合要求的安温度，如上所述可用第yi个侧的光束的焊接方法和嵌入式肌腱固定切割逐渐从中间向两端固定至所述门框架，以调整的间隙和焊接的高度。

伸缩装置吊装就位前，应将预留槽内的混凝土打毛，清扫干净。安装时伸缩装置顺桥向的宽度a值，应对称放在伸缩缝的间隙上，并使其顶面标高与设计标高吻合后垫平，然后穿放衡向的联接水平钢筋，将伸缩装置上的锚固钢筋与梁上预埋钢筋两侧焊牢（尽量增加焊接点与焊接长度，以延长伸缩装置的使用寿命），放松卡具，使其自由伸缩，此时伸缩装置已进入工作状态。