

泰国三菱POM（三菱POM代理商）

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 泰国三菱POM（三菱POM代理商） |
| 公司名称 | 苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 昆山市陆家镇仕泰隆L-18号 |
| 联系电话 | 15951135763 |

产品详情

日本三菱工程 POM FX-11J 流动性

所谓模垢，是指在成形时粘附在模具上的污染物。聚甲醛(以下称“POM”)

树脂在模垢粘附增多时，其尺寸精度无法得到保证。此外，还会产生脱模不顺以及表面外观质量下降等现象。

一. 模垢的产生原因

模垢的产生来自于以下的原因。

- (1) 添加在 POM 中的物质产生渗出物粘附在模具上。
- (2) 甲醛[HCHO]气体在模具表面重新聚合，产生低聚甲醛[HO(CH₂O)_nH]。

二. 成形条件与模垢的产生倾向

模垢的产生与成形条件之间的关系有着以下的倾向，希望以这些倾向为参考进行成形条件的设计。

(1) 树脂温度

温度较低时，模垢的产生较少。

成形条件产生的影响(模垢测的模具)：通用POM(F20-03,M90-44,M90,500P,100P)

(2) 射出速度

避免速度过快。(当射出速度过快时，模具型腔内的空气来不及排放，从而引起绝热压缩，促使产生模垢)

(3) 树脂在料筒内的滞留

滞留时间短则模垢产生较少。注塑机容量的选择应避免不适合产品质量要求的机种，避免树脂在料筒内滞留。

(4) 模具温度

在温度较高时模垢产生较少。

(Mitsubish)POM日本三菱工程FG2025

(Mitsubish)POM日本三菱工程FL2010

(Mitsubish)POM日本三菱工程FL2020

(Mitsubish)POM日本三菱工程FS2022

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程FT2010

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程FT2020

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程FU2025

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程FU2050

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程A25-03

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程ET-25

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程F10-01

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程F10-02

(Mitsubish)供应POM日本三菱工程F20-03