

桥梁160型伸缩缝生产厂家

产品名称	桥梁160型伸缩缝生产厂家
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:长信 材质:国标型钢 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

桥梁160型伸缩缝生产厂家选衡水长信，满意的价格，称心的质量，贴心的服务，同时我厂40型、60型、80型伸缩缝各种类型可以按照客户图纸加工，材质均为国标型钢，质量请广大客户放心。如何确保桥梁伸缩装置工程进度、工期按时完成,我们就必须制订严密的工程进度计划及保证措施。对于桥梁伸缩缝质量目标工程质量达到或行业规定的桥梁伸缩缝施工标准。工程质量达到设计要求和合同规定的桥梁伸缩缝标准。桥梁伸缩缝工期目标根据工期要求，集中人力、财力、物力确保工期不延误，在正常施工条件下按施工计划完成该项工程施工任务。桥梁伸缩缝安全目标防止重伤、杜绝，达到无重大伤亡事故、无重大机械事故、无火灾事故、无食物中毒等“四无”要求。

单组式桥梁伸缩缝安装前现场准备 GQF-E型伸缩缝是在本厂制造并组装，若整条伸缩缝超长不能运输或工程需分段施工，需在现场焊接一体后，再组装橡胶密封条。

(1) 伸缩缝预留槽口、在浇筑拟安装伸缩缝的梁体、桥台时，在端部预留符合安装尺寸的槽口、推荐尺寸见表1。表1 单位mm固锚件型式 槽口宽度 (b) 槽口深* (h) 锚栓 350 80 120 锚环 350 80 120 锚板 350 注：设计另定

(2) 预埋钢筋设置：在浇筑梁体或桥台时，应设置预埋钢筋。预埋深*不小于50cm，并与梁体、桥台内结构钢筋连接一体；间距尺寸为20cm应和伸缩缝锚固件保持一致。

(3) 梁端间隙应不小于梁体伸长度，在预制、现浇或吊装时由设计根据当地气温确定。

(4) 调节伸缩缝定位尺寸“J”，根据安装时气温计算正确，调节后，锁紧定位压板。

(5) 用发泡塑料板嵌入梁端间隙内，其上部与伸缩缝钢梁内侧密合，尽量达到密封，防止浇筑混凝土时出现漏浆、空洞。

单组式桥梁伸缩缝安装

(1) 伸缩缝吊装就位，检查其中线线与梁缝中心线是否重合，其顶面与路面标高是否一致，及时进行调整。

(2) 将预挽钢筋和伸缩缝锚固件焊接牢固，再横穿 12 或 16 水平钢筋。

(3) 立即拆除伸缩缝定位压板，凿去定位螺丝，并用角向砂轮磨去焊疤，补上油漆。

(4) 用胶粘纸带或木板密封伸缩缝顶面缝口，在槽口部位即浇筑 50 混凝土；用插入式振动棒，充分振捣密实。

(5) 抹平混凝土过度段表面。用直尺检查伸缩缝顶面、过度段，应尽量与路面平顺。

施工要求：1、做好人员与施工设备的投入关：工程开工后，工区即组*人员及主要机械进场，选择好临时施工场地和材料库存场地，搞好水、电、路三通，以确保各分项工程顺利进行，并确保材料补给渠道畅通。2、严格按照伸缩缝施工标准下达的维修安排，及时进行修复施工，保证在合同规定时限内完成破损伸缩缝的改造，如遇恶劣天气无常施工，则做好破损伸缩缝的应急处理。3、加强伸缩缝安装工程计划管理：详细编制伸缩缝改造工程施工进度计划，并用文字和图表表示编制依据、工程特点、施工方法、工艺流程、材料设备和劳力安排、施工质量和措施等内容，各项工作按计划的要求进行，做到有条不紊。4、对于安装好的模数式桥梁伸缩缝的桥面的水泥砼配合比时加入早强剂，使能够满足在内混凝土强度达到设计强度的 80%，保证畅通，适应高速公路养护的特点。5、当工程的实际进度不能按照计划完工时，工区将人力、机械设备的投入，确保施工工期。桥梁 160 型伸缩缝生产厂家选长信您放心的选择。