

不锈钢焊接弯头生产厂家GB/T12459

产品名称	不锈钢焊接弯头生产厂家GB/T12459
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

304不锈钢焊接90度工业弯头 厚创订做 1D 2D 2.5D 4D穿线管详细介绍

1、对焊弯头安装前，管节应逐根测量，编号，宜选用管径相差小的管节组对对接。

在地面对中拼接管道时，应采用14CM*14CM枕木将管垫平，不宜采用铁钢管，并尽量减少管滚动，以免损坏管道的外防腐。

2、下管前应先检查管节的内外防腐层，合格后方可下管。管节组成管段下管时，管段的长度，吊距，应根据管径，壁厚，外防腐层的材料种类及下管方法确定。

3、将管内污物干净，并将管口边缘与焊口两侧打磨洁净，使其露出金属光泽，制作坡口。

将两管管端对口定出管道中心，沿管子圆周方向点焊3处，(电焊缝长约4MM，约5MM)，并将两管定位。采用2-3MM层电焊满管子周缝。对焊弯头焊缝表面光滑无裂缝，气孔，砂眼及其他缺陷。

对焊弯头的主要制造标准一般是GB/T13401-2005、GB/T12459-2005、ASME B16.9、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510、GB/T10752-1995。

沧州厚创管道装备有限自2014-01-14成立伊始，就致力于打造属于的自有品牌。创意新颖的理念，生产的合金无缝弯头。合金无缝弯于国，获得的产品市场。

多年来，我以市场为导向，不断开发新弯头，以适应时刻变化的市场和广大用户的需要。生产的产品主要以面向国供应。我司相信没有品，便没有企业的明天，采用公路运输发送货物，以、价廉、工期短、售后服务周到赢得广大用户的。

