

90° 不锈钢冲压弯头生产厂家

产品名称	90° 不锈钢冲压弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

标准90° 不锈钢冲压弯头 R=2D电厂化工304弯头详细介绍

弯头的生产工艺可以分为冲压弯头、焊接弯头、铸造弯头、推制弯头等。无缝弯头是用于所有管道中需要转弯的一种管件。在管道系统中所使用的部管中，所占有的比例是最大的。通常对不同材料或者壁厚的弯头选择不同的成形工艺。一般通常使用的方法是热推、冲压和挤压。热推弯头成形的方法是采用弯头推制机制成的，使得套在模具上坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热扩径并弯曲成形的过程。热推成形工艺制成的弯头外表比较美观，壁厚很均匀，可以连续作业，比较适合大批量的生产。

量，货源充实，，配送及时、广受需求群体的欢迎

我生产：90度压合金弯头、合金厚壁弯头，20#推制弯头，变径弯头，无缝弯头，缝弯头，大口径弯头，焊接弯头，碳钢弯头，不锈钢弯头，合金弯头，锻制弯头，对焊弯头，压厚壁弯头。1D,1.5D,2D,2.5D,4D、6D、8D、10D、30度，45度，60度，90度，180度弯头。也可按照客户要求，定做非标疑难弯头管件。

保温弯头加工 压弯头 不锈钢冲压弯头

无缝弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统多使用的部管中，所占比例，约为80%。通常，对不同材料货壁厚的弯头选择不同的成形工艺。制造厂常用的无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等

不锈钢弯头是一种比较的球阀种别，它有着自身结构所独占的一些胜性，如开关无摩擦，密封不易磨损，启闭力矩小。这样可减小所配执行器的规格。配以多回转电动执行机构，可实现对介的调节和暴严密亲密断。可用于石油，化工，城市给排水等要求严格堵截的工况。

本着执着，精益求精的精神，践行“量是企业信誉的基石”的指导方针。从产品着手生产制造90度压合金弯头，以客户的需求为生产的源动力，90度压合金弯头有着良好的用户评价。坚持以“量取胜”的生产原则，力求为想购买90度压合金弯头的客户群众提供满意、放心的产品。

的不锈钢弯头产量，货源充实，，配送及时，在国广受需求群体的欢迎。产品一贯采用;零售;;;实体店售的方式售，规律的经营给予了众多消费者们便捷通道。我司面对变化理性对待，充分沟通，诚意配合，若有特定需求可与我司沟通协商。