

液氩储罐生产厂家 大榆低温 液氩储罐厂家

产品名称	液氩储罐生产厂家 大榆低温 液氩储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	12500.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氩储罐制造工艺独特

液氩储罐由于其独特的滚塑工艺、产品整体结构和材料优异性能，具有整体性好、强度高、无焊缝、不渗漏、抗冲击、韧性好、重量轻、寿命长、耐酸碱、耐有机溶媒、符合卫生标准、价格低廉、规格品种多等特点。特别是使用寿命可超过15年。是贮存和运输各类化工液体半固体的理想产品。

液氩储罐配有钢制支架。还具有安装方便，占地面积小，内外耐腐蚀性强的特点。可适用于各种外部恶劣的安装环境。可用于温度要求不高的反应罐、沉淀罐、结晶罐。其中塑料锥底搅拌罐可以反应粘稠或含固体液体。液氩储罐可制成各种形状和体积耐强酸强碱性能特别好。

液氩储罐会爆炸吗？

前段时间有客户反映说，在液氩储罐使用过程中，压力越来越低，原来储罐内压力一直维持在2.2MPa，但是随着液氩储罐的使用越来越多是怎么回事呢？这么大的压力，是否会引起液氩储罐的爆炸呢？

我们都知道，液氩储罐压力低于1.4MPa是不能工作的，二氧化碳液体在低于0.7MPa时会形成干冰，一旦形成干冰，储罐就很麻烦了，里面二氧化碳液体凝结成冰，将很难解决。

对于用户多叙述的是二氧化碳在使用过程中压力不断降低，为了防止不断降低压力，有两种解决途径。

检查液氩储罐找出原因

- 1、检查平衡阀的液相和气相管路是否通畅。

- 2、新进一车液体注入，看看压力是否增加。
- 3、低温液体泵工作时，是否正常，来测定储罐内部是否有冰隔现象。
- 4、查看压力表是否正常
- 5、如果上述方法无效，可以在使用完液体，空罐后排空压力，并用热氮气进行吹扫罐体内部，切忌不能用空气吹扫，因为空气含水量大。会存留储罐内部，并凝结成冰。

使用二氧化碳子增压系统，包括以下部分：

- 1、自增压器；可以采用空温式汽化器，汽化量30立方的就可以。
- 2、增压阀；在增压器气体出口安装一个增压阀。
- 3、压力表
- 4、安全阀

衔接方式是：由进液管路或许出液管路衔接一根管，衔接至外置的增压器，再依次衔接以上的部件，终的安全阀以后的出气管，也叫回气管，衔接至储罐的放空管上面，这么就能处理压力不够的问题。