

液氧罐生产厂家 大榆低温 液氧罐厂家

产品名称	液氧罐生产厂家 大榆低温 液氧罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	12500.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧罐与搪玻璃反应罐相比

液氧罐配有钢制支架。还具有安装方便，占地面积小，内外耐腐蚀性强的特点。可适用于各种外部恶劣的安装环境。可用于温度要求不高的反应罐、沉淀罐、结晶罐。其中塑料锥底搅拌罐可以反应粘稠或含固体液体。液氧罐可制成各种形状和体积

耐强酸强碱性能特别好。可代替搪玻璃反应罐。

避免了玻璃反应罐在强酸强碱条件使用寿命短的缺点。价格方面与同规格搪玻璃反应罐相比，便宜了许多。典型的使用领域为硫酸铜、硫酸铁等无机盐产品的生产反应设备。

液氧罐会爆炸吗?

前段时间有客户反映说，在液氧罐使用过程中，压力越来越低，原来储罐内压力一直维持在2.2MPa，但是随着液氧罐的使用越来越多是怎么回事呢？这么大的压力，是否会引起液氧罐的爆炸呢？

我们都知道，液氧罐压力低于1.4MPa是不能工作的，二氧化碳液体在低于0.7MPa时会形成干冰，一旦形成干冰，储罐就很麻烦了，里面二氧化碳液体凝结成冰，将很难解决。

对于用户多叙述的是二氧化碳在使用过程中压力不断降低，为了防止不断降低压力，有两种解决途径。

检查液氧罐找出原因

- 1、检查平衡阀的液相和气相管路是否通畅。
- 2、新进一车液体注入，看看压力是否增加。
- 3、低温液体泵工作时，是否正常，来测定储罐内部是否有冰隔现象。
- 4、查看压力表是否正常
- 5、如果上述方法无效，可以在使用完液体，空罐后排空压力，并用热氮气进行吹扫罐体内部，切忌不能用空气吹扫，因为空气含水量大。会存留储罐内部，并凝结成冰。

使用二氧化碳子增压系统，包括以下部分：

- 1、自增压器；可以采用空温式汽化器，汽化量30立方的就可以。
- 2、增压阀；在增压器气体出口安装一个增压阀。
- 3、压力表
- 4、安全阀

衔接方式是：由进液管路或许出液管路衔接一根管，衔接至外置的增压器，再依次衔接以上的部件，终的安全阀以后的出气管，也叫回气管，衔接至储罐的放空管上面，这么就能处理压力不够的问题。