

盐城伟创变频器出故障维修

产品名称	盐城伟创变频器出故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:伟创 型号:伟创 产地:伟创
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

盐城伟创变频器出故障维修

二、交流变频技术的应用

变频器控制的纺织机械的电机主要使用的是三相感应交流异步电机。

下面介绍一下不同形式的变频器。

(1) 用变频器开环控制异步电机调速称为V/F形式。这种方式电路简单、可靠，但调速精度较低，并且低速性能不理想。因此多用于针织机或要求不高的纺织机械上。易能变频器维修

(2) 采用无速度传感器矢量控制变频器，如使用易能公司的EDS1000系列变频器。其有优良的低速特性。电路结构简单，可靠性高。同时还具有较好的加减速特性、转矩特性以及电流限制特性等。调速精度可达0.1%。调速范围在100：1范围以内。较适合印染机械的调速等。

三、易能EDS1000变频调速器在纺织中的应用实例

变频调速器应用于纺纱机械中，可以说几乎各个工序的机械上都应用了。包括开清棉机、梳棉机、条卷机、精梳机、并条机以及粗纱机、细纱机和洛筒机等。对于织造机械则有浆纱机、整经机等。另外针织机、无纺布、化纤机械、印染机械上也大量运用了交流变频调速器。

(1) EDS1000在FA491高速悬粗纱机上的应用

此系统采用工控机、PLC及易能变频器控制4台电机，分别转动锭翼、罗拉、筒管及龙筋升降，去掉了锥轮变速装置、成型装置等，简化了机构。效率高、可靠性高，低噪音，便于操作及维护保养。工艺适应性好，减少断头。高速可达标1500r/min，实现了人机对话、停车翼自动定位等新技术。易能变频器维修

(2) EDS1000在GA308型浆纱机上的应用

本浆纱机为交流分步传动。其中上浆槽、下浆槽及烘筒为交流变频电机传动，而织轴及拖引辊为交流伺服变频电机单独传动。共使用了5台易能变频器、2台伺服控制器以及压力、温度、回潮率等传感器。由工控机和可编程序控制器PLC控制。构成了一分步控制系统。其中PLC用来整机的动作以及回潮率、烘房及浆槽的温度及压浆辊压力等参数控制。整机受工控机的控制。

我们的特色：快速反应测试、周期短、修复率高、价格合理！

跨行业服务：纺织、电梯、印刷、包装、化纤、造纸，化工，塑料，陶瓷等制造行业。

的技术支持：

易能变频器维修服务；

整厂变频器维护保养服务；

易能变频器应用、安装、调试等技术咨询服务；

易能变频器维修技术培训服务。

易能变频器维修

EDS2000系列高性能通用型变频器EDS2000系列高性能通用型变频器性能特征EDS2000系列变频器是易能电气一批长期从事电力电子技术产业化研发与生产的人士，结合自己的经验，在吸收国内外众多品牌的基础上，独立自主开发地全新一代产品。该产品表现了易能电气众多独特的专有技术，产品的性能将满足各种客户的广泛要求。EDS2000系列高性能通用型变频器包含恒转矩通用型和风机水泵专用型两大系列。应用于金属加工机械、塑料机械、各种机床、印刷、印染、造纸、自动化机械、恒压供水、污水处理等广泛的交流传动领域。强大的控制功能 1)

集成了通用变频器和恒压供水，纺织机械及塑料机械控制等专用变频器的多种功能。 2) 10

路数字输入通道，三路模拟输入通道，可接受 0-10V、0-5V 或 4-20mA 的输入信号。 3)

提供2路高达50KHz的脉冲输入通道，运用内藏PI可实现高性能闭环速度控制系统。 4) 提供2路OC数字输出通道，1路高速脉冲输出通道，2路0-10V电压或2路4-20mA电流模拟量输出通道，可与标准二次仪表直接接口或实现变频器的级联及同步控制。 5) 提供标准RS485接口(或 RS232),同时提供远控键盘功能。 6)

液晶汉字显示键盘可供您选用。 7) 采取特殊的控制算法，实现了低频率(1Hz)大输出转矩的控制要求。

8) 采用 DSP(数字信号处理器)为核心的控制单元，实现了系统高速高性能的控制要求
计量单位:个，品牌:易能变频器，型号:EDS2000，供应商类型:经销商，营销方式:特价，应用范围:通用，易能变频器：EDS2000系列高性能通用型变频器EDS2000系列高性能通用型变频器性能特征EDS2000系列变频器

易能变频器报警代码：

E001:加速过电流

建艾默生变频器维修：艾默生变频器：

EV1000 EV2000 EV3100 TD1000 TD2000 TD2100 TD3000 TD3100等系列 维修

艾默生变频器维修,艾默生变频器销售,安装,调试:TD2100系列供水专用变频器, EV1000, EV2000系列高性能通用变频器, TD3000系列高性能矢量控制变频器, TD3100系列电梯控制专用变频器, TD3200系列门机专用变频器, EV3000高性能矢量控制变频器;

TD900系列通用变频器:TD900-4T0022G, TD900-4T0015G, TD900-4T0007G, TD900-2T0022G, TD900-2T0015G, TD900-2S0007G, TD900-2S0004G;

EV1000系列通用变频器:EV1000-2S0004G, EV1000-2S0007G, EV1000-2S0015G, EV1000-2S0022G, EV1000-4T0007G, EV1000-4T0015G, EV1000-4T0022G, EV1000-4T0037G, EV1000-4T0037P, EV1000-4T0055G, EV1000-4T0055P

本公司是一家普通从事工业自动化产品销售、设备改造、技术支持及方案解决的高新技术企业。在国内各种机械行业如机床、广告机械、食品机械、印刷包装、医疗器械、电子设备、工厂自动化、电力、冶金等有着广大的客户群,在安徽工控行业有着良好的度。科嘉自动化公司兢兢业业,本着“为顾客提供更优质的服务”的企业使命和为客户“营造价值,互利互惠”的经营理念,积极服务于行业,不遗余力地为客户优化生产过程,减少故障恢复时间,提供高效、安全、节能降耗的解决方案,为客户的发展做出自己的贡献。公司秉着“诚信,责任”的销售和服务理念,客户的合理要求都尽全力满足,承诺的必须做到,没做到就要承担相应的责任。长期来,我们始终坚持做事先做人,与诸多客户互敬互爱,相互理解和支持,赢得业界良好口碑。

企业文化:诚信,责任,创新,博爱。

经营理念:脚踏实地,胆大心细,诚实守信,永续经营。

企业使命:致力于中国工业生产水平不断提升,同步中国工业向着世界水准靠拢。

企业愿景:成为中国的通路商。

销售理念:顾客买我们产品的同时,更买我们的人品。

服务理念:客户的肯定是我们企业存在的价值。

主要经营:变频器、PLC、触摸屏、伺服驱动器、直流调速器等。

经营品牌:ABB、西门子、三菱、三垦、安川、富士、艾默生、施耐德、欧姆龙、丹佛斯、AB、康元、台达、汇川、台安、众辰。

维修:各种品牌变频器、PLC、触摸屏、直流调速器及生产线现场调试。

维修案例:

1、玻璃厂钢化炉变频器

该用户使用施耐德atv61-250kw变频器,生产工艺要求急加速急减速,用户送过来时初步静态测量主回路时有两相igbt击穿,拆开发现损坏的两相igbt模块已经严重爆裂门极驱动板也损坏严重,4层版完全炸开了,确认无法修复需更换。

拆下电源板单独测试的时候发现三级开关电源的初级开关电源损坏,初步判断是igbt直流回路部分短路爆裂的瞬间导致开关电源损坏,经修复后连接接口板和控制板后送电显示正常,功能参数正常。

装上新的igbt模块和驱动板串上保护装置整机送电启动时发现还有igbt故障，排除驱动板和igbt故障后根据电路排查发现从门极驱动cpu到驱动电路中间的反向器损坏，更换后再次测试正常，负载测试也正常。

2、造纸厂送料风机变频器

该公司使用acs800-315kw变频器把切好的芦苇送到碱水池，使用过程中因采用人工喂料的不均匀，负载电流波动非常大。送过来时客户反映是启动报2340故障；静态初步检测主回路正常；均压电阻和电容也正常。

直接送380ac启动时报2340，跟客户反映的一致；该变频器采用三个fs450r12ke3的igbt模块和三块agdr-71c驱动板，拆下模块驱动板后测量模块触发端及单独触发模块都正常，排除模块故障；链接电源板、接口板和驱动板，屏蔽模块检测和输出检测后给电路板送电检测静态驱动电压和动态驱动波形都正常后排除是驱动部分故障。

acs800变频器的2340故障为输出电机或电缆短路、输出模块桥故障，也可以理解为变频器检测到输出电流无限大；既然排除驱动和模块部分故障，剩下的应该就是检测部分故障了，检测故障分电流检测和三相输出检测，电流检测可以排除，因为变频器在启动信号输入的瞬间就报故障了，变频器还没有输出电流，所以可以确认是三相输出检测故障。

acs800变频器的三相输出检测采用两块abb生产的陶瓷厚膜片检测，每个厚膜片两路检测，分别检测三相输出及一路直流电压检测刚好用到两片四个检测电路；换掉两个检测厚膜片后恢复前面屏蔽掉的输出检测，给电路板送电启动时正常。

后做清洁处理后整机装好空载启动正常，6个半相输出都正常，进一步带负载测试正常。

客户接受和信赖，本公司愿与广大客户真诚合作并提供技术咨询。我公司一直秉承“户至上、质量至上、技术至上、服务至上”的四大理念，为广大客户提供全方位、高品质、普通化、一站式的服务。公司始终坚持以“质量为本，信誉”为宗旨，积累了许多长期合作的客户，公司为广大客户提供便捷、诚信的服务与优惠的价格。

故障排除编辑

清洁法

主板故障往往表现为系统启动失败、屏幕无显示等难以直观判断的故障现象。下面列举的维修方法各有优势和局限性，往往需要结合使用。

可用毛刷轻轻刷去主板上的灰尘，另外，主板上一些插卡、芯片采用插脚形式，常会因为引脚氧化而接触不良。可用橡皮擦去表面氧化层，重新插接。

观察法

反复查看待修的板子，看各插头、插座是否歪斜，电阻、电容引脚是否相碰，表面是否烧焦，芯片表面是否开裂，主板上的铜箔是否烧断。还要查看是否有异物掉进主板的元器件之间。遇到有疑问的地方，可以借助万用表量一下。触摸一些芯片的表面，如果异常发烫，可换一块芯片试试。

测量法

为防止出现意外，在加电之前应测量一下主板上电源+5V与地（GND）之间的电阻值。简捷的方法是测芯片的电源引脚与地之间的电阻。未插入电源插头时，该电阻一般应为300 Ω ，低也不应小于100 Ω 。再

测一下反向电阻值，略有差异，但不能相差过大。若正反向阻值很小或接近导通，就说明有短路发生，应检查短的原因。 [1]

变频器技术发展过程编辑

直流电动拖动和交流电动机拖动先后生于19世纪，距今已有100多年的历史，并已成为动力机械的主要驱动装置。由于当时的技术问题，在很长的一个时间内，需要进行调速控制的拖动系统中则基本上采用的是直流电动机。

直流电动机存在以下缺点是由于结构上的原因：

- 1、由于直流电动机存在换向火花，难以应用于存在易燃易爆气体的恶劣环境;
- 2、需要定期更换电刷和换向器，维护保养困难，寿命较短;
- 3、结构复杂，难以制造大容量、高转速和高电压的直流电动机。

而与直流电动机相比，交流电动机则具有以下优点：

- 1、不存在换向火花，可以应用于存在易燃易爆气体的恶劣环境;
- 2、容易制造出大容量、高转速和高电压的交流电动机;
- 3、结构坚固，工作可靠，易于维护保养。

就是因为这样，限制了交流高速系统的推广应用。经过20世纪70年代中期的第二次石油危机之后和电子技术的发展，交流高速系统的变频器技术得到了高速的发展。

公司购进先进的在线测试仪，普通从事常州变频器维修、直流调速器、PLC、触摸屏等工业产品维修，真正做到IC级电路的维修，为客户节约大的成本。我们以：诚信经营、服务客户、以质取胜的经营理念；本公司以24小时全天候上门服务的模式运行，只要您来个电话，我们将以大的热情为您服务。

本公司在湖北荆州,湖南长沙，山东济南开设了分公司。

普通维修各种品牌

一、变频器：西门子、科比、巴马格、AB、LG、ABB、明电舍、丹佛斯、伦茨、富士、三肯、三菱、安川、欧姆龙、施耐德、瑞恩、LUST、SEW、鲍米勒等各种变频器，直流调整器，直流电机。

二、PLC可编程、工业开关电源、人机界面、DCS卡件及各种控制线路板等工控产品。台达变频器里面的零件有没有偶尔出现损坏的现象?其实像台达变频器损坏这种现象是很普遍的。不过，我们在维修台达变频器的时候，一定要注意，我们是否确实按照教程的方法来进行。因为如果不稍微有一两步遗漏的话，就算是根据再好的教程，也很难修好台达变频器。所以带着这个问题，IT百科就给大家带来维修台达变频器的方法。

(1)用变频器传动 电动机

时，由于输出电压电流中含有高次谐波分量，气隙的高次谐波磁通增加，故噪声增大。

电磁噪声由以下特征：由于变频器输出中的低次谐波分量与转子固有机械频率谐振，则转子固有频率附近的噪声增大。变频器输出中的高次谐波分量与铁心机壳轴承架等谐振，在这些部件的各自固有频率附近的噪声增大。

变频器传动电动机产生的噪声特别是刺耳的噪声与PWM控制的开关频率有关，尤其在低频区更为显著。一般采用以下措施平抑和减小噪声：在变频器输出侧连接交流电抗器。如果电磁转矩有余量，可将 U/f 定小些。采用特殊电动机在较低频的噪声音量较严重时，要检查与轴系统(含负载)固有频率的谐振。