

# 医用级TPE材料，止血带TPE，TPE体温计包胶材料

产品名称	医用级TPE材料，止血带TPE，TPE体温计包胶材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:医用级TPE材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

疫情当前，全国人民齐动员，上下一心，抗击新型冠状病毒感染肺炎疫情，并且正处在关键时期。我们相信，只要增强信心、措施得当，一定会打赢这场抗击疫情的全民战役。在这次战役中，我们看到了高分子材料发挥了非常大的作用，其中，热塑性弹性体TPE材料不得不提。

近年来TPE材料在全球的发展呈快速上升之势，越来越多的医疗设备制造商倾向在生产中选择热塑性弹性体TPE材料用于对柔韧性有要求或要求有橡胶弹性的产品，TPE材料在医疗行业的应用成为其应用的一大亮点。

TPE材料已经成为热固性橡胶和PVC等的替代材料，广泛应用在医疗器械中，如管材、医疗袋、塞子、

TPE材料广泛应用于医疗行业的原因

TPE的多功能性是其被应用于医疗材料的重要原因。它可以提供广阔领域更多的化学材料能满足终端用户的诸多要求，并具备良好的生物相容性。可以满足注射成型、挤出成型、模压成型、吹塑成型、注塑成型、挤出成型等多种工艺。此外，TPE材料还具有优异的物理性能，如高弹性、耐磨性、耐老化性等，使其成为医疗行业的理想选择。

TPE材料的弹性模量可以根据需要进行调整，使其具有不同的硬度，从而满足不同医疗产品的需求。此外，TPE材料还具有优异的耐化学性，能够抵抗多种化学物质的侵蚀，确保产品的长期稳定性和安全性。

# TPE材料VS医疗行业传统材料

01

PVC

在医疗器械领域，传统材料如PVC、PE、PP等，虽然应用广泛，但存在一些问题。PVC材料在加工过程中会产生二噁英等有害物质，对人体健康构成威胁。此外，PVC材料还可能存在增塑剂迁移、老化变脆等问题。相比之下，TPE材料具有无毒、无味、环保等优点，是医疗器械领域的理想选择。

02

乳胶

乳胶材料在医疗器械领域也有广泛应用，但其存在一些问题。乳胶材料容易产生过敏反应，对部分人群存在安全隐患。此外，乳胶材料还可能存在老化、变硬等问题。相比之下，TPE材料具有无毒、无味、环保等优点，是医疗器械领域的理想选择。

03

硅橡胶

硅橡胶材料在医疗器械领域也有广泛应用，但其存在一些问题。硅橡胶材料生产成本较高，且加工难度大。此外，硅橡胶材料还可能存在老化、变硬等问题。相比之下，TPE材料具有无毒、无味、环保等优点，是医疗器械领域的理想选择。

三

## TPE材料在医疗行业的应用

TPE止血带

TPE止血带料是以热塑性丁苯橡胶为基材的新型环保材料，主要成分有SEBS、PP和白油等。

### 性能优势

表面爽滑、细腻，有皮肤质感；

拉伸强度高、止血效果好；

弹性好，拉伸变形小，生产效率高，易上色；

环保，完全符合食品、医疗、FDA标准；

无毒、无味、无刺激性，几乎无污染，不会产生PVC那样大量致癌物二噁英。特殊型号是纳米抗菌配方，不含特殊蛋白质，不会对特殊群体产生过敏反应。

02

TPE温度计

TPE材料应用于温度计，是TPE材料在包胶方面的典型应用之一。

环保安全,不含邻苯,环保酸酐标准,不含卤素,不含REACH规定的38项SVHC高度关注物质,符合ROHS,REACH,EN13131,不含APIS,加工性能好,粘附效果好,包胶效果好;弹性好,赋予了温度计制品舒适的触感,提升了产品的握持性,提升了制品美观度以及产品的附加值。

## TPE 医用滚轮

TPE更环保,具有可调整的硬度,并且符合FDA及霸科属禽拿要册滚轮就是典型材料,满足了医疗行业对更环保,安全和调整硬度的物料的需求。

### 性能优势

耐磨性好,粘性好,减震性能好;  
运行安静,无噪音干扰,可达静音效果;  
物理性能优越:良好的外观质感,易着色,色调均一,稳定;  
耐一般化学品(水、酸、碱、醇类溶剂),可短期浸泡于溶剂或油中;  
无毒、无污染并可回收二次加工。

04

## TPE 医用薄膜手术台布

TPE材料可应用于医用薄膜手术台布料。

透气、透湿不透水,抗菌;  
良好的耐穿刺性、止滑性;  
手感细腻干爽,有皮肤质感,有良好的亲肤性;  
弹性好,拉伸变形小,回复力快;  
易着色;  
无气味,环保安全,过FDA检测。