



# TPE材料VS医疗行业传统材料

01

PVC

在医疗器械领域，传统材料如PVC、PE、PP等，虽然在成本上具有优势，但在生物相容性、耐化学性、耐老化性等方面存在诸多不足。随着医疗技术的进步，对医疗器械材料的要求越来越高，TPE材料因其优异的性能，逐渐成为医疗行业的首选材料。

02

乳胶

乳胶材料在医疗行业中的应用广泛，但其存在一些问题，如易老化、易变形、易产生异味等。此外，乳胶材料还可能引起过敏反应，因此在某些医疗场景中受到限制。

03

硅橡胶

硅橡胶材料具有优异的耐高温、耐低温、耐老化性能，且生物相容性好。然而，硅橡胶材料硬度较高，弹性较差，在某些医疗应用中可能不够理想。

三

## TPE材料在医疗行业的应用

TPE止血带

TPE止血带料是以热塑性丁苯橡胶为基材的新型环保材料，主要成分有SEBS、PP和白油等。

### 性能优势

表面爽滑、细腻，有皮肤质感；

拉伸强度高、止血效果好；

弹性好，拉伸变形小，生产效率高，易上色；

环保，完全符合食品、医疗、FDA标准；

无毒、无味、无刺激性，几乎无污染，不会产生PVC那样大量致癌物二噁英。特殊型号是纳米抗菌配方，不含特殊蛋白质，不会对特殊群体产生过敏反应。

02

TPE温度计

TPE材料应用于温度计，是TPE材料在包胶方面的典型应用之一。

