

半透明TPE胶塞材料 注塑级TPE材料硬度20-100度

产品名称	半透明TPE胶塞材料 注塑级TPE材料硬度20-100度
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE胶塞料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

用TPE材料对产品进行加工时不要忘了考虑TPE的收缩性即缩水率。TPE材料缩水率对产品加工究竟有什么影响呢？

收缩性

收缩性是指材料在加工过程中由于温度变化和应力作用而产生的尺寸变化。对于TPE材料，收缩性是一个重要的性能指标。在注塑过程中，通常需要将收缩性考虑在内，以确保最终产品的尺寸精度和整体组装件的匹配性。由于这些原因，在注塑过程中，通常需要将收缩性考虑在内。

工件脱模

工件脱模是指将成型后的TPE零件从模具中取出。由于TPE材料具有弹性，在脱模过程中，模具表面光滑度以及加工条件都会影响收缩性，甚至可能导致脱模困难。模具表面光滑度以及加工条件都会影响收缩性，甚至可能导致脱模困难。

模塑条件

模塑条件是指影响TPE材料收缩性的因素。模塑条件包括温度、压力、注射速度等。不同的模塑条件会导致不同的收缩率。例如，较高的温度会导致较大的收缩率，而较高的压力会导致较小的收缩率。因此，在注塑过程中，需要根据具体的材料特性和产品要求，选择合适的模塑条件。

设计方面的考虑

高收缩率比男。男向更多些。当设计模压时，这些因素必须要考虑在内。平会在某一方

的，一般是1.5%至3%。不同型号物理的不曾材料其收缩率不同。是木确定P