

直缝焊接三通生产厂家

产品名称	直缝焊接三通生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

大口径三通 直缝焊接三通 无缝厚壁碳钢三通 厚创管道热压三通详细介绍

不锈钢三通是利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的一类电阻焊方法。对焊的生产率高、易于实现自动化，因而获得广泛应用。其应用范围可归纳如下：

- 1.部件的组焊 将简单轧制、锻造、冲压或机加工件对焊成复杂的零件，以降低成本。例如汽车方向轴外壳和后桥壳体的对焊，各种连杆、拉杆的对焊，大连冲压三通，以及特殊零件的对焊等。
- 2.异种金属的对焊 可以节约贵重金属，提高产品性能。例如刀具的工作部分（高速钢）与尾部（中碳钢）的对焊，无缝美标三通，内燃机排气阀的头部（耐热钢）与尾部（结构钢）的对焊，铝铜导电接头的对焊等。对焊分为电阻对焊和闪光对焊两种。
- 3.工件的接长 例如带钢、型材、线材、钢筋、钢轨、锅炉钢管、石油和**气输送等管道的对焊。
- 4.环形工件的对焊 例如汽车轮辋和自行车、摩托车轮圈的对焊、各种链环的对焊等。

工件的内部电阻与被焊金属的电阻率 ρ 和工件伸出电较的长度 l 成正比，美标三通，与工件的断面积 s 成反比。