

安徽淬火设备直销 晶辉电气感应加热设备

产品名称	安徽淬火设备直销 晶辉电气感应加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

“四把火”随着加热温度和冷却方式的不同，又演变出不同的热处理工艺。为了获得一定的强度和韧性，把淬火和高温回火结合起来的工艺，称为调质。某些合金淬火形成过饱和固溶体后，将其置于室温或稍高的适当温度下保持较长时间，以提高合金的硬度、强度或电性磁性等。这样的热处理工艺称为时效处理。把压力加工形变与热处理有效而紧密地结合起来进行，使工件获得很好的强度、韧性配合的方法称为形变热处理；在负压气氛或真空中进行的热处理称为真空热处理，它不仅能使工件不氧化，不脱碳，保持处理后工件表面光洁，提高工件的性能，还可以通入渗剂进行化学热处理。

本系列机床主要用于大型轴类、盘类及其他特殊形状零件的感应淬火，控制系统采用双轴或三轴数控方式，机床型号为GCK(J)W。

机床主要特点

- 1、配有感应器二维调整机构，感应器升降采用电动或手动调整，径向进给及轴向移动采用数控方式，重复定位精度高。
- 2、机床回转系统采用伺服主轴或变频主轴，可控制旋转装置位移量，从而满足淬火工艺要求。
- 3、采用直线导轨、直线轴承，运行轻快可靠。
- 4、配备了较完善的隔离防护装置，整体防护，可有效防止淬火液飞溅。

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源

, 便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

化学热处理是通过改变工件表层化学成分、组织和性能的金属热处理工艺。化学热处理与表面热处理不同之处是后者改变了工件表层的化学成分。化学热处理是将工件放在含碳、氮或其它合金元素的介质(气体、液体、固体)中加热, 保温较长时间, 从而使工件表层渗入碳、氮、硼和铬等元素。渗入元素后, 有时还要进行其它热处理工艺如淬火及回火。