

# 高速隔离墩模具制作步骤

产品名称	高速隔离墩模具制作步骤
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	360.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

## 产品详情

高速隔离墩模具制作步骤中先会把所有的模具进行一遍的检查，检查一遍模具以后，然后再在施工场地中直接的进行制作，把工程中的所有的高速隔离墩在一起全部都制作出来，然后再在施工场地中摆放使用，模具组装很简单，需要使用电动扳手来对模具进行组装，把模具组装成一个又一个的模具以后，在模具中刷上一层油，给高速隔离墩模具形成一层的保护层，把模具中刷上油以后，然后再把所有的水泥都搅拌出来，搅拌出来以后，分为两次的浇筑，把所有的水泥都浇筑到模具中以后，然后再匹配相应型号的震动棒来进行对水泥的气泡去除，模具加工的步骤非常的简单，加工出来的所有高速隔离墩也足够耐用，模具施工与其他的施工方法存在不同的是他们的速度，以往隔离车辆的话所用到的工具非常的容易发生抗冲击力不好的现象，而使用模具加工的话，所加工出来的隔离墩就会非常的坚硬，抗冲击力就会很好，所以在对隔离墩进行生产时选用高速隔离墩模具的工程在逐渐的增加，模具足够坚硬但是也需要使用合格的水泥。