

# SEHSY西力蓄电池SL12-150 规格及参数

产品名称	SEHSY西力蓄电池SL12-150 规格及参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

## 产品详情

### SEHSY西力蓄电池SL12-150 规格及参数

#### 西力达蓄电池

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

#### SEALEAD电池特性：

设计寿命（25℃）：7+年（34AH以上）；5年（26AH以下）；

阻燃的单向排气阀使电池安全具有长寿命

吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能

计算机设计的低钙合金板栅，大限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用

多元格的电池设计使电池安装和维护更经济

UL的认证

可以以任何方位使用。竖直，旁侧，或端测放置

符合运输协会/民间组织（IATA/ICAO）的特别规定A67，可以投运

可以以非危险品（DOT-CFR49款171-189部分）进行地面运输

可以以非危险品（根据IMDG修正27款）进行水路运输

- 采用电池槽盖、极柱双重密封设计，确保不漏酸。
- 吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，因此在整个电池的使用过程中无需补水或补酸维护。
- 安全可靠，特殊的密封结构，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。
- 使用计算机精设计的低钙铅合金板栅，限度降低了气体的产生，并可方便循环使用，大大延长了电池的使用寿命。
- 粗壮的极板、槽盖的热封黏结，多元格的电池设计使电池的安装和维护更经济。
- 体重比能量高，内阻小，输出功率高。
- 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下(20℃)。

我国是全球-大的铅酸蓄电池生产国、消费国和出口大国。铅酸蓄电池行业主要实行以销定产，铅酸蓄电池生产数量减去出口的数量大致为国内消费数量。2016年中国铅酸蓄电池产量为22353万千伏安时，国内铅酸蓄电池需求量为20168万千伏安时，从2005年至2016年，国内企业铅酸蓄电池产量呈波动式增长，年均复合增长率达10.17%。预计到2018年国内铅酸蓄电池产量将达23598万千伏安时，国内铅酸蓄电池需求量将达22015万千伏安时。在“十三五”期间铅酸蓄电池产量预计复合增长率为10.76%，预计到2022年国内铅酸蓄电池产量将达27359万千伏安时，国内铅酸蓄电池需求量将达25879万千伏安时。

## 铅酸蓄电池的回收与存在问题

近年来，虽然企业陆续建立了多个铅酸蓄电池生产回收基地，但回收乱象还是频发，带来的环境污染问题更是一个接一个，这也让让废旧铅酸蓄电池回收中存在的问题暴露了出来。

### 1. 回收的部分

铅酸电池中铅极板含量超过70%，市场上对铅酸电池的回收也主要集中在这一部分。每只废旧铅酸电池一般含有20%左右的硫酸及悬浮的含铅化合物，经过静置澄清的废电解液中含铅达7 - 10g / L。

许多个体户回收废旧铅酸电池后，简单地将电池破碎，只将含铅量较高的电极和栅板卖掉，而较难回收的含铅酸液直接倒掉，这部分酸液及铅对环境也造成了较大的污染。

### 2. 回收的渠道

目前我国还没有由蓄电池生产商或再生铅生产厂家建成的全国性和区域性的回收网络，废旧铅酸

蓄电池正规回收的比率约30%，个体及其他渠道占70%。这些个体渠道大多属于不合法的三无企业，废电池流向不规范的再生铅企业是导致铅污染的重要因素。

### 3. 回收的数量

总体来看，我国废铅蓄电池数量庞大，但废铅酸电池回收行业处于无序状态。每年产生的废铅酸蓄电池总量大，而一般铅酸蓄电池中含铅量在70% - 80%。据统计，超过90%使用过的铅酸电池虽有回收，但由于回收机制的不健全，个体户的泛滥，含铅酸液绝大部分直接倒掉。初步估计，仅铅酸电池回收环节每年就有大量的铅直接排放到环境中

### 4. 回收的技术

目前，我国废铅蓄电池再生铅厂绝大部分技术落后、规模小、能耗高，导致污染严重。铅酸电池回收小企业主要采用传统的小反射炉、鼓风炉和冲天炉等熔炼工艺，板栅和铅泥一起混炼，基本上未经预处理工艺，甚至有些企业采用原始的土窑土炉冶炼，环境污染严重。

### 解决对策

铅酸蓄电池在生产和回收过程中出现的污染现象屡禁不止，对于非法处理废旧蓄电池的现象，不仅要求司法\*\*严厉打击还要建立完整的回收利用机制，细化蓄电池的生产者、销售者、消费者的回收责任。\*\*办公厅印发《生产者责任延伸制度推行方案》，对铅酸蓄电池等4类产品实施生产者责任延伸制度，要求引导生产企业建立产品全生命周期追溯系统。除此之外，电动交通工具的销售者必须要承担废旧电池回收站的功能，对于送来的废旧电池要做到来者不拒，不以消费者是否在此购买商品为前提。销售者还要承担环保宣传的责任，图文并茂地说明非法处理废旧蓄电池的危险性，政府应该给予回收站相应的补贴。

作为防止废旧蓄电池污染环境的-后防线，消费者的责任也必须细化，蓄电池的产品追溯系统要明确消费者非法处理废旧蓄电池的法律责任，蓄电池上要有明确的回收站地址，对于报废期过后无正当理由未将废旧蓄电池环保处理的消费者，环保执法部门可以建立处罚制度进行罚款或曝光。

同时，也要大力发展再生铅业务。业内人士建议鼓励和支持具有产业链整合能力的绿色循环生产企业构建全国废旧铅蓄电池规范化回收体系，打造废旧铅蓄电池生产、收集等全产业链整体解决方案，实现绿色制造、回收、转移、处置，引领铅蓄电池行业走生态文明、可持续发展之路。上海有色网近年来致力打造互联网+的废铅酸蓄电池回收系统平台，目前该平台已被业内多个企业成功应用。