

# 成都发那科数控加工中心维修公司

产品名称	成都发那科数控加工中心维修公司
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	品牌:发那科伺服报警401维修 型号:FANUC伺服电机报警 现场维修:发那科伺服电机线圈维修
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

## 产品详情

成都发那科数控加工中心维修公司、四川发那科伺服电机报警401故障维修、德阳发那科数控加工中心维修、广汉发那科数控加工中心维修、成都发那科CNC加工中心维修、

成都雷盛达提供伺服电机常见故障；通电报警，过载，过压，过流，不能启动，启动无力。运行抖动，失磁，跑位，输出不平衡，编码器报警，编码器损坏，位置不准，航空插头坏维修，通讯网口（SMI20）坏维修，通电跳闸，磁铁爆钢卡死转不动，电机发热发烫，电机运转异常，高速运转响声（噪音）大，刹车失灵等维修。

西门子扭矩电机维修、漏水、水管坏、水管破裂、电机发烫，发热，温度高，烧线圈，线圈接地，电流大，跳闸，编码器故障，网口烧，转子磁钢片烂，进油，进水，电机撞了，轴转不动，无力等问题

磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

成都发那科数控加工中心维修公司、主轴维修故障：噪音过大，振动偏大，发热过高；精度太低，电主轴顶死，相关零件损坏；主轴的轴承更换，锥孔研磨与热处理，更换主轴轴承，更换主轴转子，更换主轴定子线圈（定子线包）更换主轴拉杆、主轴碟形弹簧，主轴动平衡校正，锥孔研磨，更换电主轴碟形弹簧、主轴拉杆、拉爪，主轴碟形弹簧，主轴拉力的调整。

## 维修流程：

- 1、免费咨询本公司工程师，工程师给予技术指导，需要维修的请寄至或送到本公司进行进一步检测。
- 2、本公司维修工程师对送修品做出检测，并给出维修报价。参考价格如下：CUD1板：600元起；电源板：500元起；励磁板：300元；整个装置：1000元起。具体报价在检测后给出详细报价单。
- 3、用户同意后，本公司维修。用户不同意，本公司把装置寄回给用户，不收任何检测费。  
  
注：本公司保证对寄回的未维修品不动任何手脚，请放心！！！！
- 4、维修完毕后，付款或者淘宝拍下支付，给予客户寄回。
- 5、保修期自用户收到货后开始算。质保3个月。