

# KJ蓄电池KAIJU电源KAIHUA battery 上海

产品名称	KJ蓄电池KAIJU电源KAIHUA battery 上海
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:KJ蓄电池 型号:6MF-40AH 产地:上海
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

## 产品详情

### KJ蓄电池KAIJU电源KAIHUA battery 上海

蓄电池为保证设备不间断运行的一道“生命线”，高水平的产品设计是生产高质量蓄电池的先决条件。我们全面采用了计算机辅助设计CAD技术，提高了产品设计效率和设计水平始终保持。同时也建立了严密的体系，对每道工序、每一个生产环节和有效管理理念，使每位员工的质量意识落实到工作中，在生产过程中确保产品质量，使蓄电池的品质在同行业中始终保持水平。

### 假冒伪劣产品的危害性

假冒伪劣产品不仅严重影响了品牌形象，更严重损害了客户的利益。其中，凯巨蓄电池作为的铅酸式阀控蓄电池品牌之一，广受用户的喜爱，由于其度高、质量优异同时价格适中，使其成为假冒侵权的损害对象。目前，在国内有很多假冒沃威达品牌的蓄电池在市场上销售，对我司的知识产权、商标权、品牌形象造成了侵害，也严重损害了广大用户的利益。

假冒产品厂家不具备独立设计和开发产品的能力，他们使用质量低劣的材料和落后的设备来仿冒沃威达的产品，这些产品的持久稳定性差，安全性更差，容易引起机房发生火灾等，给用户造成巨大的经济损失。为了维护广大用户的利益及避免购买到假冒电池，请广大用户一定要通过正规的沃威达蓄电池销售渠道购买。

### 凯巨品牌蓄电池采用镭射防伪标签

#### 镭射防伪技术

防伪技术特点: · 技术的不易伪造性:防伪标识浓缩了多项高科技手段,具有独特的防伪机理。

镭射防伪技术

激光防伪又名镭射防伪，或称激光全息防伪。激光全息技术是继激光器于二十世纪六十年代问世之后迅速发展起来的一种立体照相技术。“全息”的意思为“全部信息”，即相对于普通照相的只记录物体的明暗变化，激光全息照相还能记录物体的空间变化。

常规全息防伪技术具有图像清晰、色彩绚丽、立体感强、性使用的特点。多通道全息防伪在转动标识时,会看到在标识的同一位置上出现不同的图案。

KAIHUA蓄电池产品特点：

免维护无须补液；使用寿命长（3 - 5年）；

自放电小；内阻小，大电流放电性能好；

荷电出厂，使用方便；

安全性能好；比能量高；

独特配方，深放电恢复性能好；

无游离电解液，侧倒90度仍能使用。

## 一、蓄电池的安装位置要求

- 1、 蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。
- 2、 蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。
- 3、 蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。
- 4、 蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。\*\*\*好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

## 二、电池安装注意事项

- 1、 因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、 由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、 脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。
- 4、 电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。
- 5、 电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的

正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。

- 6、  
电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。
- 7、 蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。
- 8、 电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。
- 9、 与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。
- 10、 在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。
- 11、 在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

KJ蓄电池KAIJU电源KAIHUA battery 上海KJ蓄电池KAIJU电源KAIHUA battery 上海