

# 化学危险品储罐内部X射线检测腐蚀 真空箱焊缝MT检测缺陷

产品名称	化学危险品储罐内部X射线检测腐蚀 真空箱焊缝MT检测缺陷
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1600.00/件
规格参数	品牌:GFQT 压力容器:化学危险品储罐 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### （一）储罐（群）在线检验与风险评价

大型化学危险品储罐（群）在线检验与风险评价技术，是应用风险检验（RBI）的方法，建立了大型常压储罐风险评价—在线检验—开罐检验—安全状况综合评价的安全检验技术体系。该技术减少了企业开罐检验的盲目性，避免不必要的开罐检修，从而大幅度缩减了企业开罐后倒罐、清罐、清洗、置换的检修时间和维护费用，合理的延长了检修周期，大大降低企业的运营成本，提高企业的竞争力，实现了安全性与经济性的统一。

### （二）声发射检测技术

1. 声发射检测技术简介储罐底板的声发射在线检测是在不倒罐的条件下，通过在储罐罐底附近布置一定数目的传感器，并对采集的信号进行比对及特征分析，可以对罐底是否存在泄漏以及腐蚀损伤情况做出判断，并能够对泄漏的位置和严重腐蚀的区域进行定位，终对储罐的安全性等级做出评价。

2. 声发射检测技术在储罐检测中的应用优点应用声发射技术对大型常压地面储罐进行在线检测，不需要停工、倒罐、清罐和置换等工作就能实现对储罐的检测，不影响使用单位的正常生产。检测过程中，没有废弃物的排放，不会造成环境污染；检测时间短，效率高，费用低，检测结果准确、直观，对储罐的完整性没有影响，检测费用低，能为使用单位节省大量的人力与物力，为储罐的安全运行，提供了有力的保障。

### 声发射检测技术应用

### （三）漏磁检测技术

1. 漏磁检测技术简介漏磁检测技术主要用于检测腐蚀和穿孔等局部缺陷，其基本原理是通过外加强大的磁场对铁磁性材料进行磁化，当被磁化的铁磁性材料存在缺陷时，即在材料表面形成漏磁场，通过磁敏

检测元件检测到磁场电流或电压大小，确定缺陷的大小及位置，从而达到无损检测的目的。漏磁检测技术的检测结果具有很好的定量性、客观性和可记录性，该技术已在国内外得到较广泛的应用。

2. 漏磁检测技术在储罐检测中的应用优点以往对储罐底板腐蚀程度检测，多采用手工检测方法，劳动强度大，检测时间长，报废、维修缺乏科学性。漏磁检测具有检测速度快、准确可靠、操作方便等优点，能准确对整个储罐底板上、下表面的腐蚀情况进行全面检测，检测时间短，自动化程度高，缺陷检出率高，是储罐底板腐蚀状态检测的有效手段，有效克服传统检测方法的不足。漏磁检测不仅能发现表面和近表面裂纹性质的缺陷，而且可以从外部发现罐体内部的腐蚀坑等缺陷，不需要对罐体表面进行打磨处理，降低了检验成本。

#### （四）真空箱焊缝检测系统

真空箱检测系统是一种高效、快速、经济的检测方法，主要应用于检测焊缝的泄漏。标准、轻便、便携式的真空箱能够检测任意大小储罐底板上的搭接、对接焊缝，以及直径5米以上的储罐底板上的环焊缝，从而对各种焊缝的完整性进行评价。真空箱系统采用真空泵来获取真空，系统采用校准过的20in Hg的减压阀，真空箱检测系统能够产生20in Hg (10 psi)的真空，满足API以及ASME的关于地上储罐的规范要求。

#### （五）超声导波检测技术

1. 超声导波检测技术简介超声导波检测技术利用低频扭曲波或纵波，让声波从一个探头环位置上发射，沿管壁内外向远处传播，管壁厚度中的任何变化，无论内壁或外壁，都会产生反射信号，被检测探头接收到，从而检出管子内外壁由腐蚀或侵蚀引起的金属缺陷。超声导波检测能检测管道内外壁损失量和环向裂纹而无需剥离防腐层，目前已经广泛应用于直径50~1200mm的管道现场检测。

2. 超声导波检测技术的应用优点超声导波能远距离检测到难以到达的区域，诸如穿墙管线、横穿公路管线、架空管线，并能对地下埋管实现不开挖状态下的长距离检测，在一定范围内检测管壁，能够有效发现传统检测方法难以发现的缺陷，在安全、经济上均具有重大的应用价值。