

蒸汽管道施工 钢套钢蒸汽保温管安装 埋地蒸汽管道施工方案

产品名称	蒸汽管道施工 钢套钢蒸汽保温管安装 埋地蒸汽管道施工方案
公司名称	盐山旭东管道有限公司
价格	66.00/米
规格参数	
公司地址	盐山县南环路金三角小区4栋501室（注册地址）
联系电话	15131725301

产品详情

钢套钢蒸汽保温管安装施工流程如下：

1、测量：包括平面测量、高程测量

（1）应按主干线、支干线、用户线次序进行。

（2）应按设计高程、坡度放线测量。

（3）对特殊点的测定，应记录坐标数据、高程数据。

2、开槽：开挖沟槽的宽度、坡度等应按设计图纸要求进行。

3、基底处理：排水、找平、设置排水沟。

4、垫砂层：下管前沟槽底至少垫砂150mm，管道回填时填砂至管顶以上150mm，管材两侧砂层不地于100mm

5、下管

(1) 吊带宜采用宽度大于100mm的吊带，避免用钢丝绳。轻起轻放，确保不损坏保温管及防腐层，严禁将管材直接从沟槽顶端滚入沟槽底部。

(2) 下管前应再次检查热水管道聚乙烯外护管和蒸汽管外套管防腐层及保温结构有无损坏，如发现破损，须将破损处修好后，再继续施工。

7、内管焊接：采用氩弧焊打底和电弧焊盖面，焊接工艺应保证焊接处机械性能不低于工作管母材机械性能。

焊接过程中，蒸汽管道两个固定墩之间的管道中心线直度应满足相关标准要求，且坡度符合设计要求。

8、无损探伤：按照要求的探伤标准进行无损检测。

9、水压试验：经探伤合格且满足以下条件可进行水压试验

泰和丰管道装备-欢迎访问-1、管道安装、管道连接、支架及补偿器安装、阀门建筑给排水管道安装、供热系统安装、管道试压与清洗、常见工业管道安装、金属管道安装、防腐衬里管道安装、管道安装及管道的保温防腐、小区热力管道焊接安装、供热管网现场施工、聚氨酯保温管施工、钢套钢保温管焊接、给水管道施工、排水管道焊接安装、污水处理管道现场施工、燃气管道、Pe管道热熔等施工工程。

2、热力管道施工、给排水管道焊接工程、工业管道安装工程、排污水处理管道焊接、燃气管道铺设安装、pe管道工程焊接施工。