

# 耐刮花TPE材料 指甲扣了不发白TPE软胶颗粒料

产品名称	耐刮花TPE材料 指甲扣了不发白TPE软胶颗粒料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:耐刮花TPE材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

2017年12月份张慧敏接待了一位寻找TPE原料的客户，客户说他是做耳机配件的，TPE包胶PP材料，硬度65A，目前来说已经在大批量生产，现在客户提出来材料的耐刮花性能不理想，表面粘灰尘比较严重，所以通过网络找到了我的联系方式！那么我们就此按照这个按理来给大家分享一下TPE耐刮花材料的测试以及耐刮花TPE材料分的等次，下面跟着我的脚步一起来看....

### 一、TPE耐刮性

关于弹性体的耐刮性，目前行业内没有一个定义或测试的标准。经验性的\*如下：耐刮性，用来表征一款材料用指甲或其他比较尖锐的物件刮划，材料表面出现划痕（刮花）的明显程度以及划痕消失的程度。一般一些的智能电子产品、五金工具器材等，对弹性体材料有较高的耐刮要求。

### 二、TPE耐刮性影响因素

关于弹性体材料的耐刮性影响因素，主要看其结构及组分两个方面，笔者简要分析如下：

### 三、TPE材料结构

1.交联结构的弹性体（热固性）比热塑性非交联弹性体具有更优良的耐刮性。如硅胶\橡胶的耐刮性优于TPE。

2.一般地，单组份聚合类弹性体耐刮性优于共混弹性体，如TPU、TPEE、TPAE等耐刮优于TPES。

#### 四、TPE材料组分

- 1.对于共混类弹性体，其他组分不变的前提下，橡胶相含量越高，材料的耐刮性越好。
- 2.填充成分越多，弹性体耐刮性越差。填充多的弹性体TPE材料，表面容易刮白、起粉。

#### 五、TPE耐刮性排序

一般而言，交联体系弹性体与单组分弹性体耐刮性优于共混类弹性体。不考虑填充物添加的情形，各主要弹性体耐刮性能大致排序如下：硅胶/硫化橡胶>TPU/TPV/PVC>TUS/TSP>TPES以上TPES指的是SEBS,SBS共混改性弹性体，TUS,TSP为特殊基材弹性体。

#### 六、高性价比耐刮TPE

在一些日用品行业，很多时候为追求低成本，高填充成为一种手段。但填充高了，材料表面容易刮花、刮白，但随着TPE行业研发技术的改进，高填充的TPE材料，其表面耐刮白性能有了较大的提高。

#### 七、耐刮TPE解决方案

对于一些特殊产品，在选择材料时，耐刮固然是重要的考虑因素，但也应考虑到材料其他相关要求，如抗UV、好成型、耐热、耐溶剂等等。因此应做综合评估后，选择一款合适的弹性体材料。