

电缆沟槽模具-水泥电缆沟槽模具-可一直用

产品名称	电缆沟槽模具-水泥电缆沟槽模具-可一直用
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	150.00/套
规格参数	类型:单槽 双槽 三槽 材质:塑料模、钢模 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

电缆沟槽模具介绍

电缆沟槽模具-水泥电缆沟槽模具-可一直用。

电缆沟槽模具类型：单槽、双槽、三槽。

电缆沟槽模具材质：电缆沟槽钢模具、电缆沟槽塑料模具。

电缆沟槽模具适用范围：市政、高速公路、高铁、电厂等施工工程。

电缆沟槽施工工艺

1、钢筋加工

按设计施工图《铁路路基电缆槽》图号：通路（2010）8041的设计要求对进场合格的钢筋进行下料加工。并对下料的钢筋尺寸、规格验收，合格后方可使用。

2、模板加工

根据设计施工图《铁路路基电缆槽》图号：通路（2010）8041的电缆槽结构尺寸形式及现场施工用的电缆槽形式加工电缆槽硬塑料定型模具。电缆槽模具进场验收合格后方可使用，在使用过程中随时检查模具是否损坏，如有损坏清除淘汰。

3、钢筋安装

电缆槽钢筋在钢筋加工场地绑扎完成（模外绑扎），电缆槽模具进场经验收合格后并清理干净，脱模剂涂刷均匀后。将电缆槽钢筋整体装入电缆槽模具中，并调整保护层间距直至满足设计及规范要求。

4、混凝土浇筑

电缆槽钢筋安装完成后，经质检工程师及监理验收合格后，浇筑混凝土。混凝土采用现场拌合的方式，振捣采用振动棒振捣，一般振捣时间控制在30秒左右（根据现场实际可适当调整），不得过振。混凝土入模具分三层入模振捣，保证电缆槽内实外光。混凝土外露模具部分采用人工抹光压实。

5、拆模养护

预制电缆沟槽混凝土拆模时间一般控制在混凝土强度达到2.5MPa以上。拆模后对电缆槽初次验收，对于完整无损的电缆槽加强养护，养护方式采用两种方式，一种是自然养护。采用土工膜或草袋覆盖洒水保湿的方式。这种方式适用于温度较高时。第二种方式采用蒸汽养护，这种方式适用于冬季施工的养护。两种养护方式的养护时间都不少于7天。

6、分类存放电缆槽

电缆沟槽养护完成后，按照规格型号分类进行存放。电缆沟槽存放高度不得大于3层。