西门子数控机床报300500电机模块坏(当天修好)

产品名称	西门子数控机床报300500电机模块坏(当天修好)
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子控制器维修 产地:西门子驱动器维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子数控机床报300500电机模块坏(当天修好)处理分析；识别驱动出错；

说明.速度控制器输出超限，有以下主要原因：

.电机缺相，检查siemens 驱动的动力电缆连接,

.电机的主接触器未吸合,

.电机堵转或电机被卡住、负载过重或刹车、制动关闭,

.siemens 611U驱动的的直流母线连接不牢靠 （检查螺钉是否紧固）,

.电机编码器连接不牢靠,

.电机接地

.电机编码器屏蔽不好,

.控制模块故障

.功率模块故障

西门子数控机床报300500电机模块坏(当天修好)；

维修与普通机床的比较，数控机床具有的特点：

1）由于数控车床刀架的两个方向运动分别由两台伺服电动机驱动，所以它的传动链短。不必使用挂轮、光杠等传动部件，用伺服电动机直接与丝杠联结带动刀架运动。伺服电动机丝杠间也可以用同步皮带副或齿轮副联结。

2）多功能数控车床是采用直流或交流主轴控制单元来驱动主轴，按控制指令作无级变速，主轴之间不必用多级齿轮副来进行变速。为扩大变速范围，现在一般还要通过一级齿轮副，以实现分段无级调速，即使这样，床头箱内的结构已比传统车床简单得多。数控车床的另一个结构特点是刚度大，这是为了与控制系统的高精度控制相匹配，以便适应高精度的加工。

3）数控车床的第三个结构特点是轻拖动。刀架移动一般采用滚珠丝杠副。滚珠丝杠副是数控车床的关键机械部件之一，滚珠丝杠两端安装的转动轴承是专用铀承，它的压力角比常用的向心推力球辆承要大得多。这种专用轴承配对安装，是选配的，好在轴承出厂时就是成对的。

4）为了拖动轻便，数控车床的润滑都比较充分，大部分采用油雾自动润滑。

5）由于数控机床的价格较高、控制系统的寿命较长，所以数控车床的滑动导轨也要求耐磨性好。数控车床一般采用镶钢导轨，这样机床精度保持的时间就比较长，其使用寿命也可延长很多。

6）数控车床还具有加工冷却充分、防护较严密等特点，自动运转时一般都处于全封闭或半封闭状态。

7）数控车床一般还配有自动排屑装置。