

# 工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家， 菏泽花王容器

产品名称	工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器铝及铝合金材料因具有众多的牌号，焊接不同型号的铝及铝合金时，每种合金组合时的焊接性能表现多种多样，因此对焊接填充材料的选择也各不相同，工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器有些组合尚需通过焊接性能试验或焊接工艺评定，选择焊丝和焊条的型号。2母材和普通焊丝表面极易形成氧化膜，同时表面的裂纹、凹坑、折叠、工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器油污等都会对焊缝质量产生不利影响。工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器铝及铝合金焊丝》GB / T 10858—2008根据ISO 18273：2004对焊丝进行分类和型号划分。

4.3.2 铝合金焊丝由于可以完成连续焊接，且可采用多种工艺进行焊接，工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器目前较多采用。对5×××和6×××系列铝合金，应用泛的焊丝主要为含镁5%的铝镁焊丝SAI5356和含硅5%的铝硅焊丝SAI4043。铝合金焊丝选用原则是：焊接时生成焊接裂纹、工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器焊缝气孔的倾向低；焊缝及焊接接头的力学性能(强度、延性)好，耐腐蚀性能好；工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器焊缝金属表面颜色与母材表面颜色能相互匹配。但不是每种焊丝均能同时满足上述各项要求，工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器某些方面的性能有时相互矛盾，例如，强度与延性难以兼得，抗裂与颜色难以兼得。对6061、6063及6063A合金，通常情况下宜按强度要求选用5356或5183焊丝，该种焊接组合焊缝强度较高。工业氩气站设备厂家，企业氩气站设备厂家，工厂氩气站设备厂家，菏泽花王容器但由于6×××系列合金具有较强的裂纹热敏感