

# 大型钢筋剪切机 剪切机 曲阜市元康机械设备

产品名称	大型钢筋剪切机 剪切机 曲阜市元康机械设备
公司名称	曲阜市元康机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市周公庙社区东路西
联系电话	15725071301 15725071301

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：曲阜市元康机械设备有限公司

剪切机有三个基本要求：

- 1)剪切机的特征是能横着剪切运动着的轧件，剪刀在剪切轧件时要伴随着运动着的轧件一起运动，即剪刀应当与此同时进行剪切与挪动2个姿势，且剪刀在轧件运动方位的瞬间分速度应与轧件运动速度相同或大2%~3%，在剪切轧件时，剪切机剪刀在轧件运动方位的瞬间速度假如低于轧件的运动速度，则剪刀将阻拦轧件的运动，会使轧件弯折，乃至造成轧件缠刀安全事故。相反，如在剪切时剪刀在轧件运动方位的瞬间速度比轧件运动速度大许多，600吨龙门剪切机，则在轧件里将形成很大的拉应力，剪切机，剪切机这会危害轧件的剪切品质和提升剪切机的冲击性负载；
- 2)依据产品种类规格型号的差异和客户的规定，在同一台剪切机里应能剪切多种多样规格型号的定尺长短，并使长短标准公差与剪切横断面品质合乎国家相关要求；
- 3)能达到挤压机或发电机组生产效率的规定。

## 剪切机操作方法及顺序

- 1.剪切机为了更好地降低成本措施，发展材料使用率，作业员要有效测算采取套裁方式。

2.将达标的材料齐整的堆积在特定原材料托板上。

3.给龙门剪各进油口给油。

4.查询剪板机刀头是不是锐利及拧紧牢固，并按板料薄厚调节刀头间隙。

5.剪切机先用钢板尺量出伤口与挡料板两断中间的间距(按工艺卡片的规则)，不断测量多次，大型钢筋剪切机，随后先试剪一块配料核查限度恰当是否，如限度公役在规则范畴内，就可以开展进料裁切，如不契合公役规定，应重新调节定位间距，剪切机直至契合规则规定截止。随后开展纵挡板调正，使纵挡板与横板或伤口成90°并紧牢。

6.试裁切料时应注意板料各边互相挺直，首样查询契合工艺卡片的规则后，即可完成生产制造，不然应重新调节横纵挡板。

1、主机采用全钢板焊接，永无变形及撕裂。设备在工作时无需水泥基础固定，大型龙门剪切机，可随时更换工作场地。弥补了目前国内锻压机械行业空白。

2、进行剪切工作上刀板与动力主油缸无任何运动关节，无任何运动连接，永无损坏。

3、采用高强度淬火导轨，并设有自动润滑系统。进行维护、修理时更加便捷。

4、整机液压系统只采用一只电磁溢流阀用以控制卸荷起动及系统安全，使操作更方便、维护无烦恼。

5、双输出氮气回程器，使上刀板完成剪切快速复位。

6、四刃口矩形刀片，翻转使用四次后，可重磨再次使用，降低生产成本

7、全触摸控制屏配备PLC可编程控制器自动化程度高操作方便。

大型钢筋剪切机-剪切机-曲阜市元康机械设备(查看)由曲阜市元康机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。曲阜市元康机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!