

# 北京纸箱 纸箱纸板厂 耀华包装

产品名称	北京纸箱 纸箱纸板厂 耀华包装
公司名称	天津市耀华包装有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区大港中塘镇西河筒村
联系电话	13820685308 13820685308

## 产品详情

纸箱包装有什么设计要求?

纸箱包装有什么设计要求？

，醒目是必须要的。包装设计可以在一定程度上达到促销的效果，纸箱采购，这样才能吸引更多的消费者的注意，只有关注产品才能提高购买力。因此购买包装时要选择造型新颖、别致的产品，而且在色彩上也要鲜艳、夺目。而且外形奇特一些的包装也能吸引广大消费者的注意。例如酒瓶的造型一般都是圆柱形，而若采用长方体，则能更美观，且更突出许多。

第二，土特产包装定制要好看一些，纸箱纸板厂，也要在图案设计的过程中争取把品牌衬托出来，而且要把品牌展示出来，这样印刷礼品盒制作厂的设计才能更加成功，让消费者能够通过图案来牢牢记住品牌。一般来说，红色是容易使消费者易受视觉刺激的颜色。

纸箱制造尺寸的测量方法

纸箱制造尺寸的测量方法

纸箱在制造过程中可分为单拼和双拼。

单拼即一页成型箱，一般用于周长较小的纸箱；双拼也叫二页箱。有些纸箱周长太大，不得不用两个盒坯拼凑一个纸箱。但有时为了利用生产过程中切割的剩余材料，纸箱厂会用两块拼凑一个尺寸不太大的纸箱，有时甚至四块。与一页箱相比，二页箱有一个接头，所以两者的面积计算有一些细微的差异。

## 接头和回丝

纸箱接头的制造尺寸根据瓦楞层数和生产工艺水平确定，单瓦楞纸板为35~40mm，双瓦楞纸板为45~50mm，三瓦楞纸板为50mm。

在计算纸箱展开面积时，必须考虑制造过程中回丝的损耗。回丝尺寸根据纸板层数确定，一般为20~40mm。

为便于实际工作中的计算，北京纸箱，统一采用加8加4的规则，即将横向接头与回丝的总和定为8cm，纵向上回丝的总和定为4cm。

## 纸箱在高温高湿环境下如何抗压

为了保证出口纸箱在高温高湿条件下仍有足够的抗压能力，在客户的推动下，一些纸制品厂开始增加纸箱的高温高湿性能。纸箱高温高湿的测试方法是將纸箱密封，放入高低温交变湿热箱中，在箱顶堆放重量。重量为空箱抗压值的1/4~1/6，观察其承受重压的时间。

为了保证纸箱在高温高湿条件下能承受一定的堆叠重量，一些纸箱厂采用提高纸箱抗压强度的方法，超大纸箱，导致纸张成本大幅增加。近两年来，在糊中加入交联剂和稳定剂，提高纸箱的耐高温高湿性得到了广泛认可。交联剂是一种聚合物聚合物。添加糊后，其分子将取代淀粉分子中的羟基，形成稳定的交联。

北京纸箱-纸箱纸板厂-耀华包装(推荐商家)由天津市耀华包装有限责任公司提供。天津市耀华包装有限责任公司是一家从事“纸包装，木包装，塑料包装”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“耀华”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使耀华包装在塑料材料中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！