

# 铝合金铸件UT检测下内部有没有缺陷

产品名称	铝合金铸件UT检测下内部有没有缺陷
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1250.00/件
规格参数	品牌:GFQT 合金:铝合金铸件 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

近年来，铝合金铸件的铸造技术得到了很大的发展，铝铸件的产量逐年提高，现已在兵器、航空、航天、纺织等领域得到越来越广泛的应用，铸件质量要求也越来越严格。在铸件质量的所有特性中，内部质量是决定铸件整体质量的关键因素。同时，铸件内部质量的水平，也反映了铸造技术工艺水平的优劣。因此，铸件内部质量缺陷的控制是铸造技术人员始终要解决并提高的目标。

### 1. 内部质量的概念

铝合金铸件内部质量通俗地讲是指铸件内部缺陷满足相关标准要求的程度。这些缺陷一般包括裂纹、针孔、气孔、缩孔、疏松、偏析及夹杂物，由于这些缺陷的存在，往往会导致铸件的物理性能、力学性能及金相组织发生改变，给铸件的使用带来严重的隐患。因此内部质量是铸件生产和检验首要的控制因素。

### 2. 内部质量缺陷的特点

（1）内部质量缺陷往往隐藏在铸件的内部，用普通目视的方法无法检验，往往需要用特殊的方法和设备仪器才能完成。

（2）内部质量缺陷的判断，检测人员需进行知识培训，并具有一定的实际工作经验。

### 3. 目前我国执行的标准

目前，我国铸合金铸件的检验有两个标准，一个是GB/T9438—1999（铝合金铸件）国家标准，一个是HB 963—2005（铝合金铸件）航空标准。两个标准对内部缺陷的要求有相同的地方，也有不同之处，主要是由于行业不同，使用要求有差异，但基本的要求和检验方法是相同的，下面分别叙述。

### 4. 铸件分类

两个标准根据铸件在使用过程中的重要程度，将铸件分为三类。

类铸件：承受重载荷，工作条件复杂，用于关键部位、铸件损坏将危及整机的安全运行。

类铸件：承受中等载荷，用于重要部位，铸件损坏将影响部件的正常工作并造成事故。

类铸件：承受轻载荷，用于一般部位的铸件。