

## EMA 塑料是什么材料？

产品名称	EMA 塑料是什么材料？
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:EMA 型号:型号齐全 产地:EMA 塑胶原料
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

### EMA 塑料是什么材料？

EMA 塑料是什么材料？由乙烯和丙烯酸甲酯为原料，以氧或过氧化物为引发剂，高压加热聚合而得。可吹塑成薄膜用作一次性手套、医药和食品包装；挤塑制软管和型材；吹塑制玩具；发泡制泡沫板材等。

1简介 乙烯-丙烯酸甲酯共聚物（EMAC）：是所有高压 烯烃共聚物中热稳定性好的一种。无论作为单一料或者掺混料，EMAC在薄膜、挤压贴胶、片材。模塑、吹塑、制管型材挤塑和共挤塑等领域有很多用途。它可以添加50%以上的填料而不影响其弹性，而且可以与所有聚烯烃树脂相容，因而可用作母料的基质树脂。2化学和性能 EMAC是用普通高压反应器生产，丙烯酸甲酯单体和乙烯气体一起喷射进入反应器，反应生成无规共聚物。商品EMAC含有 18 ~ 24%（wt）的丙烯酸甲酯，商用材料的熔融指数值为0.5~20克/10分钟。有些规格是纯树脂，另有一些规格则含有爽滑和抗粘结配料。为了改进其加工性能、柔软度。粘合性能，正在开发其它配方。EMAC共聚物值得注意的性能改善（与LDPE均聚物相比较）包括：维卡（Vicat）软化温度从194 °F下降为138 °F；弯曲模量减小；抗环境应力断裂的性能显著提高；介电性能增强。该类材料对大多数化学品有良好的抵抗力，但不是设计作为在有机溶剂和硝酸中连续浸泡之用。3加工 采用标准的 LDPE薄膜挤压生产线，在约 325 °F的熔化温度下，很容易把 EMAC加工成吹制薄膜。吹制薄膜拥有极高的急落冲击强度，而且使用传统的热熔接设备或射频方法（RF）很容易使之热熔接。这些同类材料能在惯常的挤压贴胶温度600 ~ 620 °F下进行挤压贴胶或共挤压贴胶。流延薄膜，注塑和吹塑加工温度处于上述温度范围内，这显示出乙烯丙烯酸甲酯共聚物十分多面的加工性能。所制薄膜具有类似乳胶橡胶的柔软度，很适合作一次性手套及某些医疗用品。4用途 根据 FDA和 USDA的规定，EMAC满足食品包装的要求。在使用双氧水卫生洗涤液的无菌包装方面，EMAC也已被认可作热封口及食品表面接触材料。这类材料还符合医药用USP的VI级标准要求。EMAC树脂在焚化时，不会释放令人讨厌的物质，如卤素。EMAC薄膜的表面浊度比典型均聚物LDPE的高。这个特性以及它的类似乳胶橡胶的柔软度，使它很适合作一次性手套和某些医疗用品。EMAC是良好的挤压贴胶和挤塑层合树脂。这是由于它有天然良好的热稳定性、对常用基质的粘合性、热熔接及射频熔接性能，而且能在为 LDPE设计的装置上加工。EMAC树脂常用环型及平面型薄膜模头进行共挤压，以便在基质上形成一个热熔接合层；或者用作连结层，以提聚烯烃、离聚物、聚脂、聚碳脂、EVA、PVDC、EAA、OPET、OPP 等的层合粘合性。软管及型材具有的抗应力断裂性能和低温冲击强度。泡沫片材可

用于肉类或食品包装方面。EMACN用作与 LDPE、聚丙烯、聚酯、尼龙及聚碳酸酯的共混组分，以提高冲击强度和韧度，增强热熔接性能，提高粘合性，减小刚度和增加表面摩擦系数。