

SEBS塑料是什么？

产品名称	SEBS塑料是什么？
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:SEBS 型号:型号齐全 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

SEBS塑料是什么？

SEBS塑料是什么？SEBS具有优异的耐老化性能，既具有可塑性，又具有高弹性，无需硫化即可加工使用，边角料可重使用，广泛用于生产弹性体、塑料改性、胶粘剂、润滑油增粘剂、电线电缆的填充料和护套料等。1简介 SEBS是以聚苯乙烯为末端段，以聚丁二烯加氢得到的乙烯-丁烯共聚物为中间弹性嵌段的线性三嵌共聚物。SEBS具有良好的稳定性和耐老化性。2用途 1.SEBS具有较好的紫外线稳定性、抗氧化性和热稳定性，所以在屋顶和修路用沥青中也可以使用。sebs橡皮筋2.SEBS与石蜡之间有比较好的相容性，因此可用作纸制品较柔韧表面涂层。3.SEBS在加热时没有明显的剪切流动时温度不敏感，因此它可以作为IPN的模板。（IPN的基本原理：两种不相溶的聚合物，可达到缠结链段的相互贯穿，如第就可以通过共价键交联将两种不相溶聚合物"锁定"在一起。）4.SEBS油共混物的有机溶液可替代天然胶乳制造外科手套等制品，由于SEBS不含饱和双键且纯度较高，在此且有以下两种优点：(1)抗氧化、抗臭氧性较好；(2)天然橡胶中含有蛋白质，会使某些病人产生危险的过敏反应，而这个共混物就不会。3加工方法 SEBS共混物可以采用注射、挤出及吹塑等热塑性加工方法制造各种物件。SEBS与SBS在产品结构方面有所不同，在加工温度也略有不同。在加工温度方面，SBS加工温度一般在150~200 之间，而SEBS一般在190~260 之间；SBS加工时，要求剪切速率较低，而SEBS加工时要求剪切速率较高；注塑成型时，SBS一般采用适中的剪切速率，挤出成型一般采用低压缩比的螺杆，而SEBS加工时，宜采用高注塑率和高压缩比的螺杆。SEBS的具体性能 SEBS具有优异的耐老化性能，既具有可塑性，又具有高弹性，无需硫化即可加工使用，边角料可重使用，广泛用于生产弹性体、塑料改性、胶粘剂、润滑油增粘剂、电线电缆的填充料和护套料等。SEBS具有良好的耐候性、耐热性、耐压缩变形性和优异的力学性能：4

SEBS的具体性能

较好的耐温性能，其脆化温度 -60 ，高使用温度达到 149 ，在氧气气氛下其分解温度大于 270 。优异的耐老化性能，在人工加速老化箱中老化一星期其性能的下降率小于10%，臭氧老化（ 38 ）100小时其性能下降小于10%。 优良的电性能，其介电常数在一千赫为 1.3×10^{-4} ，一兆赫为 2.3×10^{-4} ；体积电阻是一分钟 9×10^{16} /cm；二分钟为 2×10^{17} /cm。 良好的溶解性能、共混性能和优异的充油性，能溶于许多常用溶剂中，其溶解度参数在7.2~9.6之间，能与多种聚合物共混，能用橡胶工业常用的油类进行充油，如白油或环烷油。 无需硫化即可使用的弹性体，加工性能与SBS类似，边角料可重复使用，符合

环保要求，无毒，符合FDA要求。 比重较轻，约为0.91，同样的重量可生产出更多体积的产品。5其他用途 SEBS是饱和型SBS，或称氢化SBS，是由特种线型SBS加氢使双键饱和而制得，SBS在催化剂存在下适度定向加氢，则使聚丁二烯链段氢化成聚乙烯(E)和聚丁烯(B)链段，故称为SEBS。同样，SIS氢化后使其中的聚异戊二烯转变为聚乙烯(E)和聚丙烯链段，则得饱和型SIS(SEPS)。氢化SBS一般比较坚硬，刚性较强，模量较高，拉伸强度比加氢前有显著提高，扯断伸长率下降。SEBS由于分子链中双键没有或甚少，故对光氧、臭氧的耐老化性能明显变好。SEBS用于生产耐老化性好的接触型胶粘剂、压敏胶粘剂、热熔胶、建筑密封胶等。