

# 囊袋锚杆供应商免费咨询

产品名称	囊袋锚杆供应商免费咨询
公司名称	江苏富路建设有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:江苏 合作模式:加盟/直销 折叠直径:120~140mm
公司地址	南京市浦口区桥林街道兰花路8号4栋241
联系电话	18012961818 18136659898

## 产品详情

承压型囊式扩体锚杆传力途径主要分一下三个步骤：1、当荷载较小时（约为承压型囊式扩体锚杆总抗力的10%左右），承压型囊式扩体锚杆拉力自上而下传递，锚杆拉力主要由细孔锚固段的锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力提供，此时锚杆锚固段底端扩大部分以上细孔锚杆呈现全粘结性承载机理，细孔内水泥结石体段承受较小的拉应力。2、随着荷载的不断，承压型囊式扩体锚杆拉力由单一的细孔锚固段的锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力提供，逐渐变为由扩大头变截面处土体的支承力、扩体锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力和细孔锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力联合提供。3、当荷载接近锚杆拉力时，扩大头变截面处土体的支承力 $R_{sd}$ 和扩体锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力也得到充分发挥。伴随着扩大头变截面处土体的支承力和扩体锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力充分发挥所引起扩体锚固体的向上位移，使扩体部分也起到承载体作用，不难理解，承压型囊式扩体锚杆的细孔部也像扩体部分一样，变为压力型锚杆，终使得承压型囊式扩体锚杆在提供抗力时完全呈现出压力型锚杆的受力机理，扩体和细孔内水泥结石体均处于受压状态，扩体和细孔内水泥结石体不会产生开裂。扩体锚杆是一种安全经济、技术、节能环保、施工便捷的岩土锚固技术。近年来，囊式、变直径钢筋笼扩体锚固技术已在全国多个省市自治区推广应用，主要用于建筑民用建筑地下室抗浮、基坑支护、以及地基加固；交通建设边坡支护、高速公路护坡、矿山、水利水电、军事人防、地质灾害治理等技术领域。解决了我国岩土锚固工程中遇到的技术难题，填补了我国高承载、耐腐蚀扩体锚固技术的空白，尤其是承压型变直径钢筋笼扩大头锚杆，通过在扩大头段加入变直径钢筋笼，使传统的锚杆与灌注桩的有机结合，形成了一种新型的带有变直径钢筋笼骨架的钢筋混凝土扩大头锚杆桩，使其在整体受力，锚固段稳定性以及抗拔承载力性能等方面都有较大的提高。从而解决素混凝土或素浆体扩大头的锚杆的扩大头较小，承载能力和整体性不足的问题。我司通过技术革新，研发出化系列产品扩体锚杆用笼芯囊、囊袋、变直径钢筋笼等，并获得国家，打破壁垒，突破行业垄断！锚杆杆体的存储应符合下列规定：1、杆体制作完成后应尽早使用，不宜长期存放；2、在杆体的组装、存放、搬运过程中,应防止筋体锈蚀、防护体系损伤、泥土或油渍的附着和过大的残余变形；3、制作完成的杆体宜存放在干燥清洁的场所，当存放环境相对湿度超过85%时，杆体外露部分应进行防潮处理；4、对存放时间较长的杆体，在使用前必须进行严格检查。锚杆的张拉和锁定应符合下列规定:1、锚杆张拉时，应达到短养护期，注浆体和混凝土台座的抗压强度值应符合表 9.5.1的规定；2、应根据锚筋类型及设计锁定力选择适合的张拉加载装置，张拉用设备、仪表应在标定的有效期内；3、锚头台座的承压面应平整，并与锚杆轴线方向垂直，使其满足锚杆预应力的要求；具有测力计的锚索，测力计应与工作锚板同步安装，均应与锚索孔道对中。4、锚杆张拉应

有序进行，张拉顺序应防止邻近锚杆的相互影响。同一锚固区内的锚索张拉应按设计要求顺序进行；5、锚杆正式张拉前，应取0.1~0.2倍轴向拉力设计值 $N_t$ 对锚杆预张拉1次~2次，使杆体完全平直，各部位接触紧密；6、当整束张拉有困难时，可采用单根分级循环反复张拉；7、锚杆应采用符合标准和设计要求的锚具；8、进行了验收试验且合格的锚杆，可直接加载到锁定荷载设计值后锁定，否则张拉加载程序应符合1.5.2条规定；9、基础及抗浮锚杆锁定时间应根据现场条件、地质条件、结构荷载和地基基础变形完成情况综合确定。10、工程安全等级较高时应测定拉力锁定损失及放张荷载。钢筋锚杆杆体的制作应符合下列规定：1 制作前钢筋应平直、除油和除锈；2 钢筋锚杆接长应符合《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ107及《钢筋焊接及验收规程》JGJ18有关规定。精轧螺纹钢筋、中空钢筋接长应采用连接器；3 沿杆体轴线方向每隔2.0m应设置一个对中支架，注浆管、排气管应与锚杆体绑扎牢固。1.3.3 钢绞线或高强钢丝锚杆杆体的制作应符合下列规定：1 钢绞线或高强钢丝应清除油污、锈斑，严格按设计尺寸下料，每根钢绞线的下料长度误差不应大于50mm；2 钢绞线或高强钢丝应平直排列，沿杆体轴线方向每隔1.5m设置一个隔离架，注浆管和排气管应与杆体绑扎牢固，绑扎材料不宜采用镀锌材料。1.3.4 可重复高压注浆锚杆杆体的制作，尚应符合下列规定：1 在编排钢绞线或高强钢丝时，应安放可重复注浆套管和止浆密封装置；2 止浆密封装置应设置在自由段与锚固段的分界处，密封装置两端应牢固绑扎在锚杆杆体上，在被密封装置包裹的注浆套管上至少应留有一个进浆阀。我们公司是一家集科研开发、制造销售为一体的现代化企业，精良的机械设备、完善的品质管理及灵活的营销策略，有效的保证了产品的质量及供货信誉，高素质的科技人才队伍以及完备的管理网络也为市场开拓、产品的销售和售后服务提供了更加可靠的保障。