

# 高透明TPE/TPR吸盘材料 TPR吸盘料生产商

产品名称	高透明TPE/TPR吸盘材料 TPR吸盘料生产商
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR吸盘料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

吸盘主要是设计一个带一定拱起的类似锅盖形状的结构。拱起的部分包裹空气，在使用时，将吸盘用力往平面状的壁、墙、玻璃上压，软质材料的吸盘发生一定变形（拱起的部分被压平，示意图如下），将包裹的空气排出，形成真空。从而在吸盘里外形成气压差。从而将吸盘牢牢的贴在墙面上。

按照上面的吸盘工作原理，其原材料一定要使用软胶材料。但即便是软胶材料也是有讲究的。

吸盘所用的软胶材料硬度一般在60~70A,符合这一硬度的软胶材料主要有橡胶（硫化）、硅胶、TPE以及软质PVC四种。TPU硬度大多在75A以上，一般很少用作吸盘的原材料。下面说说四种软胶材料各

自的优缺点（见下图表）。

具体选择什么样的材料来生产吸盘呢，？要看吸盘的结构，使用要求，承重的大小，消费者对制品环保要求而定。TPE和软质PVC，特别是软质PVC，容易发生不可恢复的变形，吸盘在测试或使用时会出现翘边的情况，这样容易导致吸盘制品密封性差，没法维持真空，吸力变差。

那么生产吸盘，该选择什么样的合适软胶材料呢？我们建议如下：

1 一般的TPE和软质PVC,用于生产一些承重较小的小吸盘。

2 在目前节能环保降成本的大趋势下，就生产吸盘而言，橡胶及硅胶的使用呈下降态势。如果是新开发生产吸盘，我们建议在满足吸盘使用性能的前提下，采用高性能变形较小的TPE.由于TPE与橡胶和硅胶的加工设备和工艺是不同的。对于目前使用橡胶和硅胶作为吸盘材料的用户而言，需要评估选用TPE作为替代材料时，加工设备需要同时更换的问题。

3 若使用条件对吸盘承重性要求很高时，用TPE确实达不到要求，我们建议选用硅胶或橡胶。

4 对受力没什么要求，对环保要求不高的吸盘，可以选用便宜的软质PVC料。