

弹性体TPR喷油玩具材料 发泄玩具TPR软胶颗粒料

产品名称	弹性体TPR喷油玩具材料 发泄玩具TPR软胶颗粒料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR玩具料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

有些玩具制品的产品，需要在TPE/TPR材料上面需要喷油，其实在喷油的时候也会有特殊的注意事项，一般油漆的主要成分是树脂，它的作用是使颜料粘合在胶件表面。一般TPE的油漆采用的是芳烃类及酮类为主。当然对于一些0~3岁小孩玩的玩具,在喷油加工时,可能对于油漆的环保安全性能要求更为严格。

在喷油操作时,一般应考虑以下一些因素:

一、溶剂原因

对于一般硬身通用料如ABS及HIPS来说，油漆通常会配合一种较弱化学性能的溶剂。以确保胶件在喷油后仍能保持表面光滑而不损物理强度。

另一方面，一般软身的通用塑料，如PVC等，通常都配以化学性能较强的溶剂。由于软身的胶件都会有一定程度的变形及延伸性，强的溶剂能确保漆料会牢牢粘附在胶件上，即使软胶料变形亦不易脱离。

TPE|TPR集软胶及硬胶特性为一体。喷油时若出问题，往往是由于在选择溶剂出错，以至有烧胶，脱油的情况。

1、烧胶

主要发生在TPR硬度大于70度的胶件身上，由于使用的溶剂太强，在接触胶件时把表面严重腐蚀，并留下行迹，亦即是所为烧胶发生。

2、脱油

主要发生在TPR硬度小于70度的胶件身上。由于使用的溶剂太弱，油漆不能牢牢地贴在胶件表面。软胶件一旦变形，油漆本身未能跟随形状改变，造成表层分离，引致脱油。

二、模件设计

假若产品表面凹凸不平，如公仔的面孔，常会发生烧胶情况。原因是不平的部分通常有溶剂聚积，烧胶机会自然增加。

三、水口料的影响

厂家生产时一般都会加进不同比例的水口料。但水口料会令胶件的抗化学性能减低，当纯原料产品所能承受的溶剂，对于含有水口料的产品来说则太强了，故此有烧胶情况发生。

四、耐化学性强组分的影响

有些TPE含有PP或PE成份，以增强粘附性能。但PP及PE都属耐化学性强的胶料，故此类TPE成品喷油性较差。

相应解决方法

- 1、选择合适的溶剂。一般情况下，不建议厂家自行配制油漆，而应向的油漆供货商寻求协助。
- 2、尽量把料位设计为平面，如设计所限，应尽量稀释油漆，以减低因溶剂积聚而烧胶的影响。
- 3、水口料份量安排在30%以下。
- 4、若有喷油的工序，应尽量避免采用含有PP及PE成份的TPE。

至于溶剂，主要用来稀释树脂，以及侵蚀胶件表面，令到胶件有更多表面面积以作粘合之用。就TPE油漆而言，一般以芳烃类及酮类为主（特殊要求除外）。至于色粉及助剂，则分别为油漆本身提供颜色及减少发泡的情况发生。