

东莞TPE/TPR注塑材料生产商 透明本色黑色TPE颗粒料

产品名称	东莞TPE/TPR注塑材料生产商 透明本色黑色TPE颗粒料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:注塑级TPE
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

缺胶是TPE胶料注塑成型时常见的缺陷之一。究其原因，笔者总结以下三个方面：

一 熔胶量不够

比如一台注塑机的熔胶量只有1公斤，你却用来成型单个产品重量2公斤的TPE制品，那不缺胶才怪。当然，这种缺胶的情形，稍有注塑常识的师傅都不会让它出现。

二 注塑压力（螺杆背压）不够

有时候在成型时，因为压力的不够，会导致螺杆的行程不够，这样，射入模腔的TPE胶料会不足，从而导致缺胶。作为解决的对策，当然是适当增加注塑压力了。

三 困气导致的缺胶

对于一些尺寸较小的产品，因为困气导致缺胶的情形更为常见。原因是，注塑速度较快，模腔较小，里面的空气来不及跑出来，被困气模腔里，这些气体会形成阻碍胶料摄入模腔的气压，从而导致射胶不满，TPE制品缺胶。

作为解决的对策，应采用慢速射胶，注塑温度也适当调低些。

TPE是一类特殊的橡塑材料，成型过程中，缺胶、粘模、断水口、起皮分层、包不牢等问题都是较为常见的，