

晶辉电气感应加热设备 浙江链轮淬火机床订购

产品名称	晶辉电气感应加热设备 浙江链轮淬火机床订购
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

等温退火是将钢件或毛坯件加热到高于Ac3（或Ac1）温度，保持适当时间后，较快地冷却到珠光体温度区间地某一温度并等温保持，使奥氏体转变为珠光体型组织，然后在空气中冷却的退火工艺

链轮淬火机床订购主要用于各种小型轴类、盘类等零件的感应淬火。该类机床设计为单工位，通过数控系统实现淬火速度及位置的准确控制，可极大程度地满足工件的热处理工艺要求。此类机床包含单轴单驱动和单轴双驱动两类，单轴单驱动只能进行单轴淬火，单轴双驱动可实现两个相同工件同时淬火。机床型号: GCKQ1030 ~ GCKQ1050

晶辉电气厂生产链轮淬火机床订购，质量保障，欢迎新老客户来电访问订购！！

本系列机床主要用于机床床身导轨及镶钢导轨的感应淬火，控制系统采用数控(CNC)或程序控制(PLC)两种方式，机床型号为GCK(J)W。

- 1、可实现各种类型导轨面的连续加热喷淋淬火、分段加热喷淋淬火等工艺。
- 2、采用数控(CNC)或程序控制(PLC)，操作方便，显示直观，可根据不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。

- 3、通过控制系统，自动调节感应器与导轨之间的间隙，可确保淬火硬化层深度均匀一致。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。