

# 晶辉电气感应加热设备 吉林引导轮淬火机床定制

产品名称	晶辉电气感应加热设备 吉林引导轮淬火机床定制
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

金属热处理是机械制造中的重要工艺之一，与其它加工工艺相比，热处理一般不改变工件的形状和整体的化学成分，而是通过改变工件内部的显微组织，或改变工件表面的化学成分，赋予或改善工件的使用性能。其特点是改善工件的内在质量，而这一般不是肉眼所能看到的。

所谓引导轮淬火机床定制就是指利用电磁感应产生涡流电发热现象，对工件表面加热进行热处理。由于这中设备相较于燃煤炉等老式设备来说生产效率，能耗低以及容易实现自动化生产、节能、减排环境也受到有利的控制等优点，应用日趋广泛。按设备产生交变电磁场的频率高低，可将其分为高频、中频和工频三类。感应加热设备使用的电源电压为220~380V，但有的设备内部电压高达10kV以上。使用引导轮淬火机床定制时，必须注意高压电的用电安全和电磁波辐射污染的问题。

引导轮淬火机床定制的特点：1.机床设计为双工位，两工位可交替运行，也可单独使用。2.采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制储存多种热处理工艺程序。3.控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。4.工件旋转采用变频调速，升降采用交流伺服电机驱动，进给速度均匀准确，重复定位精度高，淬火质量稳定。5.设有感应器二维调整机构，便于感应器与工件之间间隙调整。6.机床淬火方式:连续式、分段式及一次性加热喷淋淬火等。7.机床关键部件均采用防腐材料或进行防锈处理。