

常平铝型材喷涂加工 平乔

产品名称	常平铝型材喷涂加工 平乔
公司名称	东莞市平乔五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇西城西隆路19号1号楼302室
联系电话	13712626886 13712626886

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市平乔五金有限公司

自动式喷漆加工的步骤：

稀释液漆料——调节喷漆——调节拉速——试喷——查验喷漆实际效果——确定OK

1：能够更强的操纵喷漆加工的薄厚，能够确保产品100%匀称喷漆。

2：生产量相对性较高，自动式喷涂生产线日生产能力达到三十万一天。

3：能更强的操纵色调，每一个商品中间的色调区别基本上沒有。

常平铝型材喷涂加工起粒，工作当场不干净的，尘土渗入漆料中；漆料配制好后放长时间，漆料与环氧固化剂已造成混物颗粒；喷漆出剩余油很小，标准气压很大，令漆料做雾化欠佳或喷漆离物面太近。

常平铝型材喷涂加工橘皮

缘故：

环氧固化剂过多，令漆层干燥太快反映强烈；喷漆标准气压很大，常平铝型材喷涂加工，吹皱漆层以至没法罩光漆；工作当场平均气温太高，令漆层反映强烈。

解决方案：

按使用说明书配制；调节标准气压，不能很大；留意当场温度，可加上慢干油漆稀释剂抑止干燥速率。

确保涂装场所的安全；防止垃圾的附着；涂料和漆雾不污染周围环境；及时排掉积存的溶剂蒸发。

喷涂方法多，修理涂层功能多，这是厂家们都知道的事情，也是选择使用这种技术的原因。金属喷涂适用于喷涂修理的材料有金属及其合金、陶瓷、塑料及复合材料等。

金属粉末喷涂：1、应将喷涂状态选择在恒流状态。2、确保粉桶与地面绝缘。3、工作时应及时将喷和粉管外面及工作手臂上沉积的粉末清理掉。4、经常更换输粉管。常平铝型材喷涂加工

常平铝型材喷涂加工-平乔由东莞市平乔五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市平乔五金有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!