

无缝焊接异径管 碳钢大小头 同心大小头生产厂家

产品名称	无缝焊接异径管 碳钢大小头 同心大小头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	22.00/片
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

无缝焊接异径管碳钢大小头同心大小头量大优惠-厚创管道

大小头工艺设计在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。冲压成形除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。管道生产异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。普兰店无缝焊接异径管碳钢大小头同心大小头量大优惠-瑞屹管道：异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管等。异径管标准：美标英标以及非标高压冲压。异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制。

通过沿毛坯轴心的方向压制，使毛坯沿模具的型腔运动并收缩成形，根据异径管弯径的大小情况，分为压制成形和多次压制成形；扩颈压制是采用小于异径管大端外径的毛坯，用内压模沿毛坯内径扩颈成形。扩颈加工的方法主要解决变径偏大的异径管不易通过缩颈加工的情况。有时根据材料和产品的加工需要，将扩颈和缩颈合并使用。在缩颈和扩颈成形加工中，根据不同材料和变径情况，确定采用热压或冷压。异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。