

马鞍山铝表面处理 丰乐金属表面处理

产品名称	马鞍山铝表面处理 丰乐金属表面处理
公司名称	安徽丰乐金属表面处理有限责任公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市舒城县杭埠经济开发区石兰路
联系电话	13731968767 13731968767

产品详情

我国粉末静电喷涂技术发展较晚，但发展潜力很大。粉末涂料不含溶剂。采用静电喷涂的方法将粉末涂料喷涂在工件表面。无粘性粉末颗粒层经加热熔化后形成牢固的涂层，与工件表面紧密结合。粉末涂料用于底盘、内饰件、轮毂和车身。汽车粉末涂料的技术改进包括:透明粉末的透明度、附着力、平整性和抗紫线性;在保证粉末涂料外观和性能的前提下，尽可能降低固化温度;以及各种涂层技术(如机器人技术、气流控制技术、高粉比技术)。静电喷涂技术近年来在阀门行业得到了广泛的应用，但不同的材料和加工工艺对静电喷涂设备的选择要求不同。它不仅要注意静电喷涂设备的工艺、环保要求、粉末回收率、粉末率等常规优化，而且要注意处理不同类型工件其的行业发展和市场条件所要求的涂层。

一般来说，金属的腐蚀是多种因素共同作用的结果，其中有一个因素在腐蚀过程中起着重要的作用。静电喷涂原理:在喷涂线内通过静电粉末喷涂设备将粉末喷涂到工件表面。在静电作用下，铝表面处理，粉末会被吸附在工件表面均匀形成粉末涂层;粉末涂料经高温烘烤、流平固化，成为具有不同效果的底层涂料;喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于涂装工艺，成本也在相同效果下。喷涂加工粉末涂料喷涂室生产是喷涂生产过程中的关键工序。喷涂型材表面质量的关键在于喷涂过程中各工艺参数的控制。出粉量和雾化空气量是两项关键技术指标。

涂层保护层是通过在金属表面喷涂形成的，金属的腐蚀区域位于涂层膜与金属表面的界面区域，并不断地侵蚀扩展到金属基体的深度。在正式喷粉前，试着喷几次。此时可在喷涂

室两端观察出粉量的大小和粉料分布的均匀性。此时，粉末在距离喷末端10cm-15cm范围内呈直线运行，外部部分以雾化粉末的形式存在。吸附在型材表面的粉末实际上就是具有这种雾化效果的粉末。以是否存在具有这种雾化效果的粉末为标准来控制喷与型材之间的距离。

马鞍山铝表面处理-丰乐金属表面处理(图)由安徽丰乐金属表面处理有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽丰乐金属表面处理有限责任公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为建材加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!