

# 餐具纸箱制造 耀华 天津餐具纸箱

产品名称	餐具纸箱制造 耀华 天津餐具纸箱
公司名称	天津市耀华包装有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区大港中塘镇西河筒村
联系电话	13820685308 13820685308

## 产品详情

纸箱在高温高湿环境下如何抗压

纸箱在高温高湿环境下如何抗压

为了保证出口纸箱在高温高湿条件下仍有足够的抗压能力，在客户的推动下，一些纸制品厂开始增加纸箱的高温高湿性能。纸箱高温高湿的测试方法是：将纸箱密封，放入高低温交变湿热箱中，在箱顶堆放重量。重量为空箱抗压值的1/4~1/6，观察其承受重压的时间。

为了保证纸箱在高温高湿条件下能承受一定的堆叠重量，一些纸箱厂采用提高纸箱抗压强度的方法，导致纸张成本大幅增加。近两年来，餐具纸箱批发，在糊中加入交联剂和稳定剂，提高纸箱的耐高温高湿性得到了广泛认可。交联剂是一种聚合物。添加糊后，其分子将取代淀粉分子中的羟基，形成稳定的交联。

纸箱生产过程中该如何控制质量问题

纸箱生产过程中该如何控制质量问题

### 一、原纸和纸板水分控制

规范规定了瓦楞原纸和箱板纸的水分在8%-10%左右，纸和纸板过干是造成摇盖折线位置

断裂的重要原因，而且含水量过高也会影响纸箱的整体抗压强度，所以在生产过程中要控制好这一方面，它可以通过双面纸的加热量(蒸汽压力)和车速进行适当的控制。冬季生产时利用好蒸汽来提高温度。

## 二、摇盖折线的压痕控制

先压痕一定要压透，所谓压痕就是要压透没有空隙，比如说五层纸板压痕处的厚度一般在2mm左右，既要压透，又要压透。因此，当摇盖向外折叠时，折线外形成一个平面，不会产生裂纹。

另外，切线轮的情况取决于切线轮的情况，压线轮的技术状态，又因生产纸板层数的不同而不同，纸箱厂要根据实际情况来调节，轻压摇盖在折线时可能要有裂缝，压得重的会导致压线。

## 三、摇折：

纸箱体脱机后，需用手工将箱盖向两侧各折一、二次(对缝)，这样可以大大提高纸箱摇盖的耐折度，并可使纸箱摇盖经久不开裂。

纸箱制作方法，餐具纸箱制造，步骤：

### 01.首先购买原纸和瓦楞纸。

用机器将原纸和瓦楞纸结合在一起。有些工厂生产能力强，也可以直接购买木材生产原纸，是那种大牛皮纸卷。一般纸箱厂直接购买纸板，二级纸箱厂加工纸板，节约成本。

### 02.按要求制作纸板。

原纸有好有坏，克重不同。瓦楞纸也分为A、B、C和三种。瓦楞纸是指夹在牛皮纸中间的房间，如波浪纸，有高有低的瓦楞纸。同时，纸箱分为三层和五层。三层是指一层瓦楞纸，五层是指两层瓦楞纸。

## 包装设计

### 03.附图纸，按图纸先做橡胶模板。

纸箱一般都有印刷要求，所以一定要附图纸，图纸上要注明颜色和客户要求。然后由版房

工作人员按要求制作橡胶版。一般水墨印刷比较简单，餐具纸箱价格，字体和颜色没有胶印复杂，很简单。这个橡胶版很重要，天津餐具纸箱，是印刷的必备品。

04.准备油墨，调试机器，开始在机器上打印。

将模板放在机器上，确认长度和宽度的大小，先看看效果，一是看尺寸是否正确，二是看印刷效果是否满意。

餐具纸箱制造-耀华-天津餐具纸箱由天津市耀华包装有限责任公司提供。天津市耀华包装有限责任公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！