

MB103小型木工木方成型自动传送压刨机床刨木机厂价直销

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | MB103小型木工木方成型自动传送压刨机床刨木机厂价直销 |
| 公司名称 | 射阳县龙腾机械厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:龙腾 型号:MB103 产地:江苏盐城 |
| 公司地址 | 江苏省盐城市射阳县新坍镇芦公祠居委会 |
| 联系电话 | 17751574521 |

产品详情

MB103小型木工木方成型自动传送压刨机床刨木机厂价直销

- 1、平刨机的安全防护装置必须齐全有效，否则禁止使用。
- 2、刨料时两腿前后叉开，保持身体稳定，双手持料。刨大面时，手应按在料上面；刨小料时，可以按在料的上半部，但手指必须离开刨口50mm以上，严禁用手在料后推送跨越刨口进行刨削。
- 3、被刨木料的厚度小于30mm，长度小于400mm时，应用压板或压棍推送。厚度在15mm，长度在250mm以下的木料，不得在平刨上加工。
- 4、每次刨削量不得超过1.5mm，被刨的木料必须紧贴着边，进料速度保持均匀。经过刨口时，按在料上的手用力要轻，禁止在刨刃上方回料。
- 5、被刨材料长度超过2m时，必须有两人操作；料头越过刨口200mm后，下手方准接料，接料后不准猛拉。
- 6、被刨木料如有裂破、硬节等缺陷时，必须处理后再施刨。刨旧料前，必须将料上的钉子、杂物清理干净。遇木槎、节疤要缓慢送料。严禁将手按在节疤上送料。 MB103小型木工木方成型自动传送压刨机床刨木机厂价直销
- 7、活动式的台面要调整切削量时，必须切断电源和停止运转，严禁在运动中进行调整，以防台面和刨刃接触造成飞事故。
- 8、换片应拉闸断电，片和片螺丝的厚度、重量必须一致，架夹板必须平整贴紧，合金片焊缝的高度不得超过头，片紧固螺丝应嵌入片槽内，槽端离背不得小于10mm。紧固片螺丝时，用力应均匀一致，不得过紧或过松。

9、机械运转时，不得将手伸进安全挡板里侧移动挡板，禁止拆除安全挡板进行刨削，严禁带手套操作。

10、木料需要调头时，必须双手持料离开刨口后再进行调头，同时注意周围环境，防止碰伤人和物。

MB103小型木工木方成型自动传送压刨机床刨木机厂价直销