

全自动焊接设备(自动焊接设备)

产品名称	全自动焊接设备(自动焊接设备)
公司名称	自动焊接设备厂家
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区兴博三路188号
联系电话	0543-2266197 18954361963

产品详情

焊接设备有哪些？

1、焊接设备有：

(1)手弧焊设备：手弧焊使用的设备简单、方法简便灵活、适应性强，但对焊工操作要求高。适用于碳钢、低合金钢、不锈钢、铜及铜合金等金属材料的焊接。

(2)埋弧焊设备：由焊接电源、埋弧焊机和辅助设备构成。其电源可以用交流、直流或交直流并用。埋弧焊机分为自动焊机和半自动焊机两大类，即 半自动埋弧焊机。 自动埋弧焊机。

(3) co2气体保护焊设备：主要由焊接电源、供气系统、送丝机构和焊枪等组成。

(4) mig惰性气体保护焊设备：包括焊枪、焊接电源与控制装置、供气和供水系统四大部分。

(5)等离子弧焊设备：主要包括焊接电源、控制系统、焊枪、气路系统和水路系统。

(6)超声波焊接设备：主要包括超声波塑料焊接机和超声波金属焊接机。

2、焊接设备是指实现焊接工艺所需要的装备，包括焊机、焊接工艺装备和焊接辅助器具。电弧焊机,它又分为手工弧焊机(弧焊变压器、弧焊整流器和弧焊发电机)、埋弧焊机和气体保护弧焊机(不熔化极气体保护焊机和熔化极气体保护焊机)。

电阻焊机,它分为点焊机、凸焊机、缝焊机和对接焊机其他电焊机,如电渣焊机、等离子弧焊机、高频焊机、电子束焊机、光束焊机、超声波焊机、摩擦焊机、冷压焊机、钎焊机等。不同的焊机用途也不一，根据实际选择合适设备焊接设备有:

1.手弧焊设备，用焊条的哪种设备简单灵活，适用性强，但对焊工技术要求高。

2.埋弧焊设备，用焊丝熔化外加焊剂保护，一般为自动半自动。

3.熔化极气体保护焊设备，焊丝熔化外加气体保护。有二氧化碳气体保护焊，混合气体保护焊。惰性气体保护焊等

3.氩弧焊设备，用钨极作电极，熔化工件和焊丝，外加氩气保护，形成焊缝。

4.等离子焊设备，用等离子弧熔化工件和焊丝，外加氩气保护。

5.电阻焊设备，用电阻热熔化工件。

6.激光焊设备，用激光发生器的光能，熔化工件。

以上是常用的焊接设备，还有很多很多种。

操作全自动焊接设备 对人身体有危害吗

焊接产生的危害主要是弧光和烟尘，全自动设备也会有，只要劳保穿戴好，就没什么问题，全自动设备的作业环境要比手工焊接好很多。

希望我的回答对你有帮助，如果满意请点击采纳~