

全自动焊接设备(全自动焊接设备厂家)

产品名称	全自动焊接设备(全自动焊接设备厂家)
公司名称	自动焊接设备厂家
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区兴博三路188号
联系电话	0543-2266197 18954361963

产品详情

全自动焊接机的工作过程是什么

全自动焊接机的工作过程:

- 1、在钢筋骨架成型架上，按照图纸配筋要求，按欲制作的钢筋骨架环筋内径的实际尺寸，调整成型架的外径，并按照环筋螺距在支撑架上作好等距标记。
- 2、动回转成型架，将环向钢筋按照螺距标记缠绕在成型架上，注意其环数与螺距的准确；钢筋骨架两端环向钢筋的搭接长度不得小于规定值，并应焊接。
- 3、将预先调直、定长切断的纵向钢筋，按照设计位置依序摆放，端头与环筋焊住，注意两端的边环筋位置距纵筋端头不大于十毫米。
- 4、采用手工电弧焊接加固钢筋骨架时，应预先将纵、环筋相互压紧，选用较细焊条，调整弧焊机焊接电流较小，在保证焊接质量的基础上，尽量避免钢筋严重烧蚀，必要时对焊接部位取样检测其抗拉强度不低于母材。
- 5、加固点集中在钢筋骨架两端，以及设有层间架立筋的部位上。
- 6、双层钢筋之间用预制的架立筋支撑。架立筋的位置在骨架两端的纵筋上，每间隔一根纵筋设置数根架立筋。

自动焊接机价格还有自动焊厂家都有哪些?

每台焊机都有不同的型号配置也是不同的，在设备机型不确定的情况下，一般难以定价。